

# АВАЛОН

## POWERMMASTER

### СТАНКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТРУБ

*Tools for every conceivable need.....*

[www.powermaster.in](http://www.powermaster.in)

[www.авалон.рус](http://www.авалон.рус)

## Описание продукции

### МОБИЛЬНЫЕ СТАНКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТРУБ

Мобильные станки для обработки труб (труборезные станки / станки для нарезки кромки) производства **POWERMASTER** нашли признание во всем мире благодаря прочной конструкции, широкому модельному ряду и превосходным характеристикам.

**POWERMASTER** Мобильные станки для обработки труб изготавливаются на новейших современных обрабатывающих центрах, обеспечивающих высокую точность и отсутствие дефектов. Они быстрые, точные, простые в настройке и использовании. Доступны для труб и трубопроводов с внутренним диаметром от 1/2 дюйма до 24 дюймов (от 12,7 мм до 609,6 мм). Станки могут использоваться для торцевания, снятия фаски и зенковки труб из всех типов материалов, включая нержавеющую сталь, инконель, дуплекс и другие материалы. В машинах для снятия фаски с внутренним зажимом используются двигатели с высоким крутящим моментом и самоустанавливающийся внутренний зажимной механизм, который позволяет одному оператору без усилий безопасно и быстро выполнять торцевую обработку.

Обновленная линейка, **POWERMASTER** станков для обработки труб, предназначенных для наружной (внешней) установки, комплектуется пневматическими и гидравлическими приводами. Мобильные станки данного типа получили всемирное признание благодаря своей прочной конструкции, широкому ассортименту и превосходным характеристикам.

Станки для наружной установки имеют разъемную раму, легкую и портативную конструкцию. Корпуса машин прочные, но при этом узкие, они применяются для труб и трубопроводов с внешним диаметром от 2 до 60 дюймов (от 50,8 мм до 1524 мм). Это сверхмощный станки для торцевания, снятия фаски и резки труб нового поколения, разработанные специально для трубной промышленности.

Привода, произведенные ведущими немецкими производителями, подшипники от крупнейшего в мире производителя и зубчатая передача, изготовленная с высокой точностью и закаленная с использованием автоматизированных установок для термообработки, делают линейку мобильных станков Powermaster предпочтительным выбором во всем мире!

# Поставляется более чем в 110 стран мира

**Штаб-квартира  
компании**

A-701-702, Т.Т.С.  
Промышленная зона, Махапе –  
ул. Турбхе Роуд, округ, Хайрн,  
Нави Мумбаи - 400 705, ИНДИЯ.

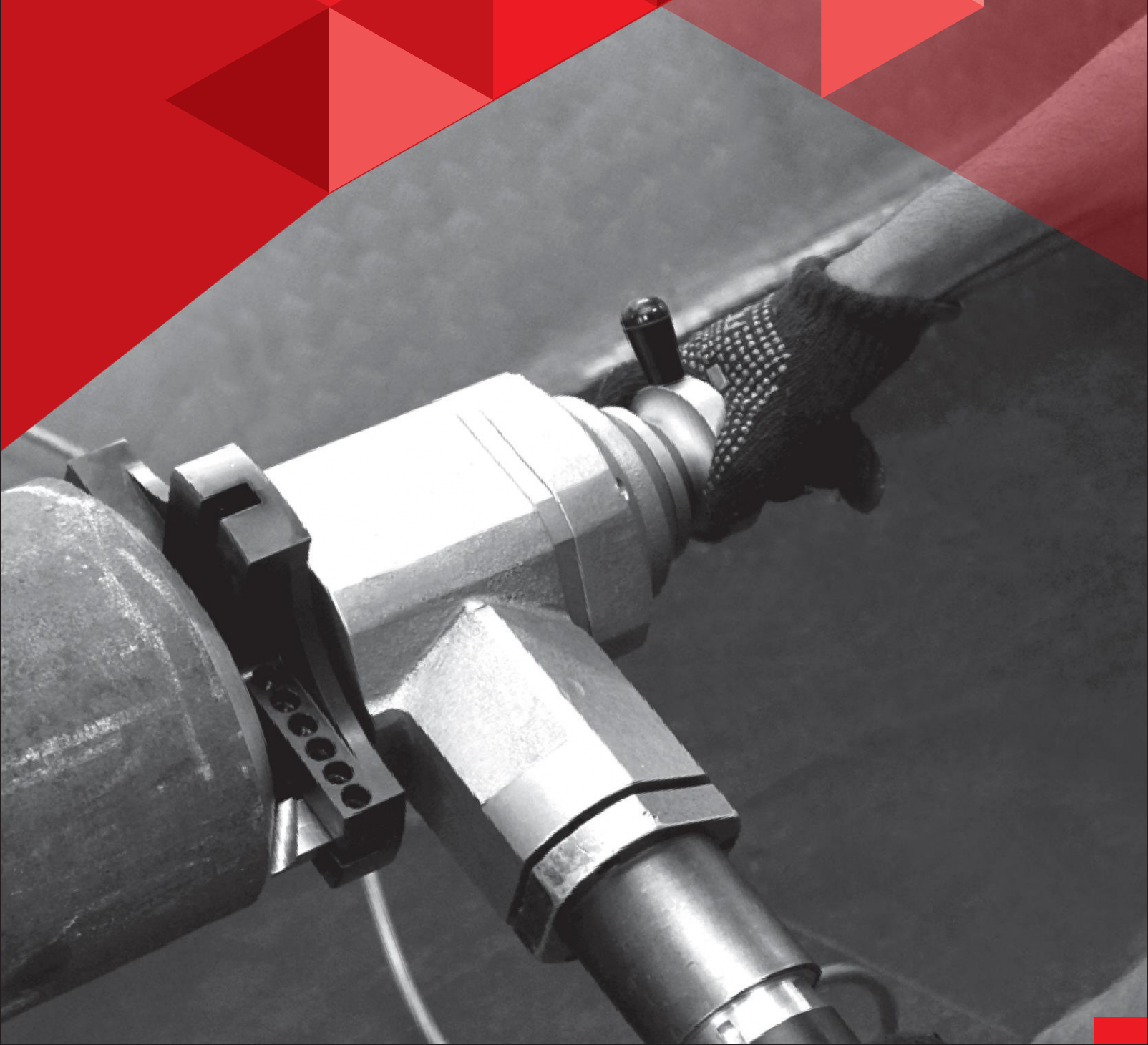
**Заводы**

A-660, Т.Т.С. Промышленная  
зона, Махапе – ул. Турбхе  
Роуд, округ, Хайрн,  
Нави Мумбаи - 400 705,  
ИНДИЯ.

W-224, Т.Т.С. Промышленный.  
Район, Тане - Белапур-роуд,  
округ, Хайрн, Новый Мумбаи -  
400 705, ИНДИЯ

**Филиал**

- Кассельман, Онтарио  
(Канада)



## СОДЕРЖАНИЕ

### МОБИЛЬНЫЕ СТАНКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТРУБ ДЛЯ ВНУТРЕННЕЙ / НАРУЖНОЙ УСТАНОВКИ

#### МОБИЛЬНЫЕ СТАНКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕЙ УСТАНОВКИ

- 6** ■ ПОЛНЫЙ МОДЕЛЬНЫЙ РЯД

---

- 8** ■ FM-1625 - (3/4" - 1.5/8")

---

- 10** ■ FM-1625 И FM-3000 САМОУСТАНОВКА

---

- 12** ■ FM-1625 АВТОБЛОКИРОВКА ПОДАЧИ

---

- 14** ■ FM-3000 – Диапазон (1.1/8" - 3")

---

- 16** ■ ОПЦИОНАЛЬНАЯ РЕЖУЩАЯ ГОЛОВКА

---

- 18** ■ FM-4000 - Диапазон (1" - 4")

---

- 20** ■ FM-4500 - Диапазон (1.9/16" - 4.1/16")

---

- 22** ■ FM-8000 – Диапазон (2" - 8")

---

- 24** ■ FM-12000 – Диапазон (4" - 12")

---

- 26** ■ FM-18000 – Диапазон (4" - 18")

---

- 28** ■ FM-24000 - Диапазон (7" - 24")

---

- 30** ■ FF-4000 – Диапазон (1" - 4")

---

- 32** ■ РЕЗЦЫ

#### Мобильные станки для наружной установки

- 33** ■ ПОЛНЫЙ МОДЕЛЬНЫЙ РЯД

---

- 36** ■ ОСОБЕННОСТИ РАЗЪЁМНОЙ РАМЫ

---

- 38** ■ SF-26- Диапазон (2" - 6")

---

- 40** ■ SF-612 – Диапазон (6" - 12")

---

- 42** ■ SF-1218 – Диапазон (12" - 18")

---

- 44** ■ SF-1824 – Диапазон (18" - 24")

---

- 46** ■ SF-2432 – Диапазон (24" - 32")

---

- 48** ■ SF-2836 – Диапазон (28" - 36")

---

- 50** ■ SF-3442 – Диапазон (34" - 42")

---

- 52** ■ SF-4048 – Диапазон (40" - 48")

---

- 54** ■ SF-4854 – Диапазон (48" - 54")

---

- 56** ■ SF-5460 – Диапазон (54" - 60")

---

- 58** ■ ПРИВОДНЫЕ УСТРОЙСТВА

---

- 59** ■ БЛОКИ И ДЕРЖАТЕЛИ

## МОБИЛЬНЫЕ СТАНКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕЙ УСТАНОВКИ

Станок для обработки труб с внутренним зажимом решает несколько проблем, связанных с чистовой обработкой и устранением неровностей, возникающих при резке труб. Обычно в нем используется расширяемая оправка, которая вставляется в открытый конец и расширяется за счет затягивания натяжной гайки. Инструмент имеет заточку под определённый угол, который при подаче в металл создает скос под тем же углом. Доступны различные инструменты для снятия фаски с различным углом.

## Полный модельный ряд

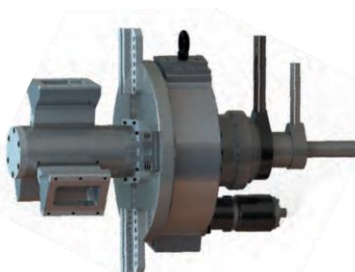
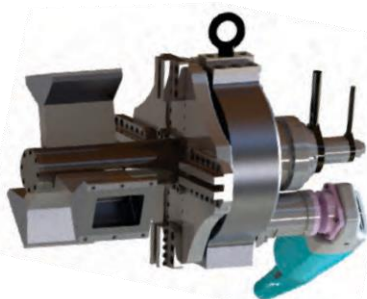
### СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ ТРУБ И СНЯТИЯ ФАСКИ

#### ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Вся линейка станков для обработки труб POWERMASTER обеспечивает максимальную мощность и производительность для быстрой и точной подготовки под сварку труб диаметром от 1/2 дюйма (наружный диаметр) до 24 дюймов (12,7–609,6 мм) в зависимости от модели и конфигурации. Подготовка торца, снятия фаски и зенковки

возможна на всех обрабатываемых сплавах, включая нержавеющую сталь, дуплекс, супердуплекс, инконель и другие сплавы. Прочная конструкция оснащена системой передачи крутящего момента и самоцентрирующимся внутренним зажимом, что позволяет одному опытному оператору быстро и безопасно выполнять подготовку концов труб.

Пневматические приводы собственного производства отличаются надежностью и мощностью. Тщательно подобранные качественные подшипники обеспечивают надежную опору приводным валам, прямоугольному редуктору и режущей головке. Это обеспечивает жесткость и непревзойденную стабильность.



## Все типы применения станков

### МОБИЛЬНЫЕ СТАНКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТРУБ

#### ТИП РАБОТ

**СНЯТИЕ КРОМКИ ДЛЯ ОПЕРЦИОННЫХ СВАРНЫХ ШВОВ**



**ОБРАБОТКА ТРУБ**



**ЗЕНКОВКА**



**ТОЧНАЯ  
ОБРАБОТКА  
СВАРНЫХ  
ШВОВ**



**ОТРЕЗКА КОНЦОВ ТРУБ**

**КОНЦЕВАЯ ПОДГОТОВКА ТРУБ С  
ВЫСОКИМ СОДЕРЖАНИЕМ ХРОМА**



**МОБИЛЬНЫЙ  
МОЩНЫЙ**

**КОНЦЕВАЯ ПОДГОТОВКА ТРУБ ИЗ  
СУПЕРДУПЛЕКСА**

**ОБЛИЦОВКА ТРУБ**

**ТОРЦЕВАНИЕ**



**СКОРОСТНАЯ НАРЕЗКА КРОМКИ**

**ВЫСОКОСКОРОСТНОЕ ТОРЦЕВАНИЕ**

**МАКСИМУМ  
МОЩНОСТИ**



**САМОЦЕНТРИ-  
РОВАНИЕ**

**J-ОБРАЗНАЯ РАЗДЕЛКА**

**ОБРАБОТКА СВАРНЫХ ШВОВ**



**УДАЛЕНИЕ СВАРНЫХ ШВОВ НА  
ТРУБНОЙ РЕШЕТКЕ**

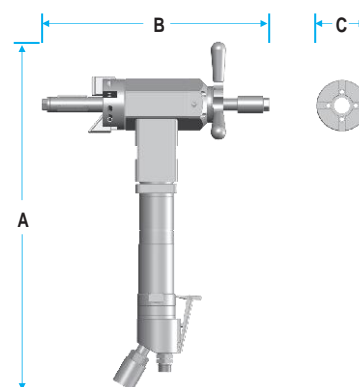
## FM-1625

### МОБИЛЬНЫЙ СТАНОК ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТРУБ

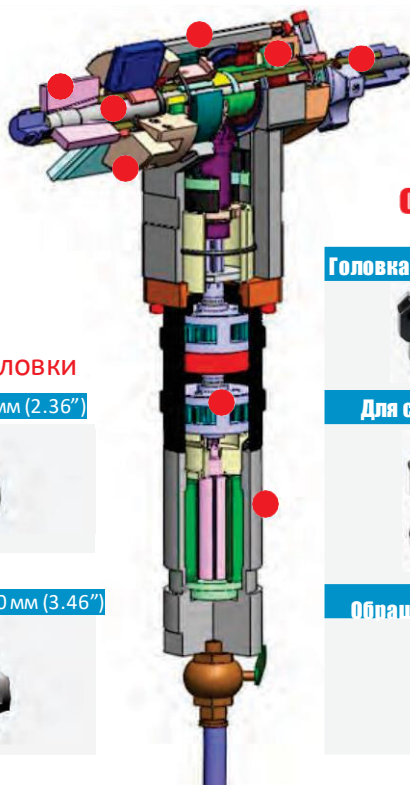
Легкая машина для снятия фаски с труб / резки труб

**Диаметр установки 20 мм (ВД) до 42 мм (ВД) (3/4" - 1.5/8")**

FM-1625 — это легкий и компактный станок для торцевания, снятия фаски и подготовки под сварку труб из таких материалов, как нержавеющая сталь, дуплекс, инконель и другие. Один оператор выполняет подготовку к сварке безопасно, точно и быстро по сравнению с медленной и трудоемкой операцией шлифования. Простота в обращении и быстрая настройка. Используется при остановочных ремонтах на конденсаторах и теплообменниках.



	Пневно (мм)	Электро (мм)
A	400	440
B	300	300
C	67	67



#### ОПЦИИ

##### Головка с внешним скосом



##### Для сварного шва



##### Облащённая кромка



#### Режущие головки

Стандартные 60 мм (2.36")



Оptionальные 80 мм (3.15")



Подробная информация на стр. 16, 17

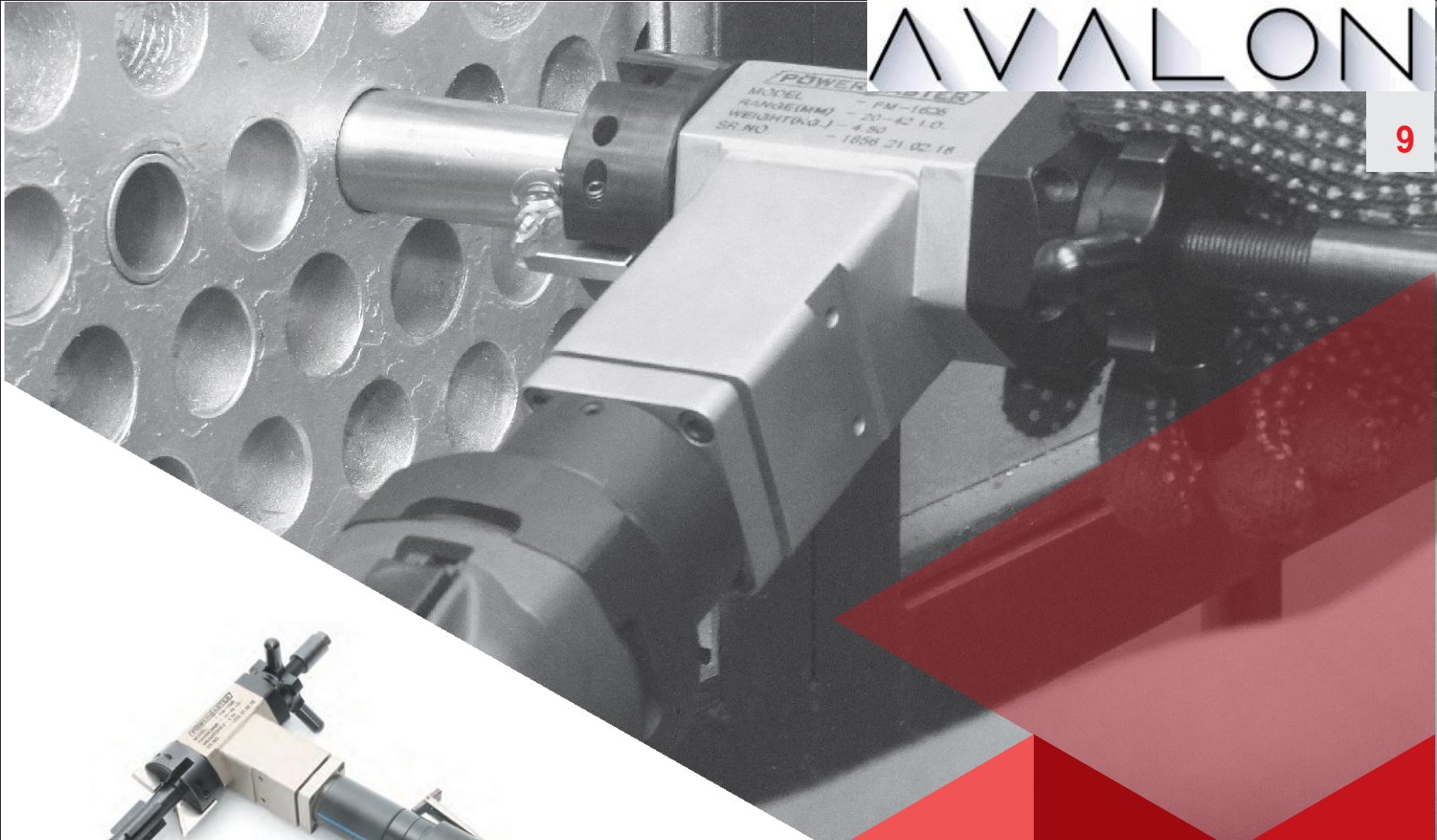
#### Спецификации

Привод		Пневно	Электро
Диаметр установки	мм	20 - 42	20 - 42
	(дюйм)	(3/4" - 1.5/8")	(3/4" - 1.5/8")
Холостой ход	об/мин	235	250
Крутящий момент	Нм	29	45
Ход подачи	мм	23	23
Пневно мощность	л.с.	0.583	-
Расход воздуха	фт³/мин	15 - 18	-
Давление воздуха	Бар	6	-
Электрическая мощность	Ватт	-	850
Напряжение	В	-	110 / 220
Масса нетто	Кг	4.8	5.5

#### Особенности конструкции

- ЛЁГКИЙ КОРПУС** - корпус, отлитый из алюминиевого сплава под высоким давлением обеспечивает работу в самых жёстких условиях.
- ПРОЧНЫЙ РЕЗЦЕДЕРЖАТЕЛЬ** - крепко фиксирует режущий инструмент в нужном положении и обеспечивает работу без вибраций.
- ВЫСОКОПРОЧНЫЙ ВАЛ ПОДАЧИ** - Точно обработанный и закаленный вал подачи обеспечивает прочную опору для узла, который скользит по нему.
- УСТАНОВОЧНОЕ ПРИСОСОБЛЕНИЕ ИЗ ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ СТАЛИ** - клиновидные кулачки из закаленной инструментальной стали для максимального срока службы и надежного позиционирования.
- ЦЕНТРАЛЬНАЯ ОПРАВКА** - Разжимная оправка обеспечивает быстрое, точное и самоцентрирующееся выравнивание станка.
- КОРОБКА ПЕРЕДАЧ** - Высокоточная обработка обеспечивает передачу мощности с меньшим шумом и отсутствием износа.





**Пневматический**



**Электрический**

**Комплект зажимных кулачков**

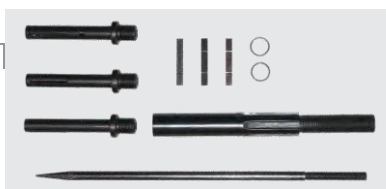


**FM-1625 (20-42 мм)**

**Опциональные валы уменьшенного диаметра**

FM-1625 также доступен с центральными валами уменьшенного диаметра, что позволяет использовать его на следующих трубах меньшего диаметра:

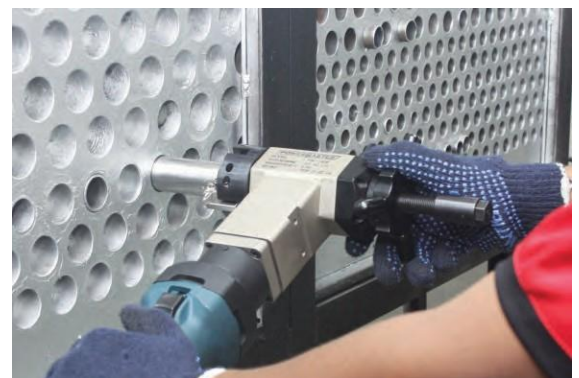
Модель вала	Диаметр установки	
	мм	
12.4	12.5 - 15	
13.9	14 - 18	
16.9	17 - 21	
Набор	12.5 - 21	



**РЕКОМЕНДОВАНО для:**

**Обработка труб, снятие фаски с труб, подготовка под сварку**

▼ FM-1625 - используется там, где доступ ограничен.



## 1625 САМОУСТАНОВКА

### МОБИЛЬНЫЙ СТАНОК ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТРУБ

Самоустанавливающийся станок для обработки труб

Диапазон установки **20 мм (ВД) до 42 мм (ВД) (3/4" - 1.5/8")**

Станок FM-1625 разработан для выполнения большого объема повторяющихся операций при работе на теплообменниках, конденсаторах и т.д. Он осуществляет быструю и точную обработку «под сварку».

#### Режущие головки

Стандартная 60 мм (2.36")



## 3000 САМОУСТАНОВКА

### МОБИЛЬНЫЙ СТАНОК ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТРУБ

Самоустанавливающийся станок для обработки труб

Диапазон установки **28 мм (ВД) до 76 мм (ВД) (1.1/8" - 3")**

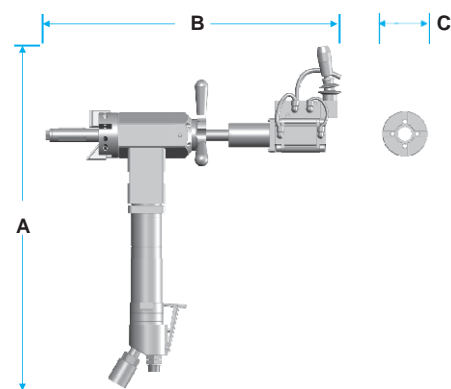
Станок FM-3000 самоустанавливающаяся, надёжная и прочная машина. Функция самоустановки позволяет станку выполнять большой объем повторяющихся операций при обработке труб под сварку.

#### Режущие головки

Стандартная 80 мм (3.14")



Опция 114 мм (4.48")



	FM-1625 Пневмо (мм)	FM-3000 Пневмо (мм)
A	490	570
B	410	520
C	67	80

#### Опциональные головки

Головка с внешним скосом



Для сварного шва



Обращённая к трубе



Подробная информация на страницах 16, 17

#### Особенности конструкции



**Самоустановка** — снижает временные затраты.



**Быстрая и точная** — Быстрая и точная обработка под сварку.



**Пневматический**

**Набор кулачков**

**FM-1625 (20-42 мм)**

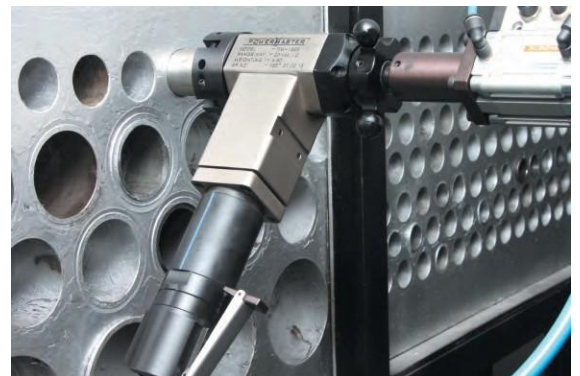


**FM-3000 (28-76 мм)**



**Пневматический**

▼ FM-1625 применяется при ограниченном пространстве.



**Рекомендовано для :**

**Облицовка труб, снятие фаски с труб, подготовка под сварку**

## 1625 РЫЧАЖНАЯ ПОДАЧА

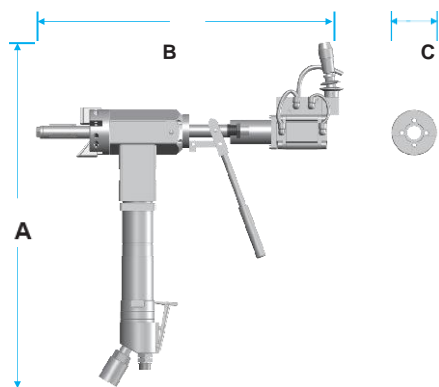
### МОБИЛЬНЫЙ СТАНОК ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТРУБ

**Диапазон установки 12.5 мм (ВД) до 42 мм (ВД) (1/2" - 1.5/8")**

FMP-1625 самоустанавливающийся станок с рычажной подачей, предназначен для обработки концов труб, нарезания кромки под сварку на трубах, изготовленных из нержавеющей стали, дуплекса, инконели, других материалов. Функция самоустановки значительно снижает время выполнения работ.

**Рекомендуется к использованию при остановочных ремонтах при обработке конденсаторов, теплообменников, котлах и т.д.**

Станок FMP-1625 с функцией самоустановки, рычажной подачей предлагается в исполнениях с 3-мя разными скоростями (100, 200 и 300 об/мин). Станок с меньшей скоростью обеспечивает больший крутящий момент и используется на больших трубах с толстыми стенками или трубах из прочных материалов.



	FM-1625 Пневмо (мм)	FM-3000 Пневмо (мм)
A	490	570
B	410	520
C	67	80



#### Опциональные головки

Головка с внешним скосом



Для сварного шва



Обращённая к трубе



Подробная информация на стр. 16, 17

#### Спецификации

Привод		Пневматический
Диапазон установки	мм	12.5 - 42
Свободное вращение	об/мин	120
Крутящий момент	Нм	38
Пневмоэнергия	лс	0.83
Расход воздуха	фт <sup>3</sup> /мин	15 - 18
Давление воздуха	бар	6
Габариты (Ш x В x Д)	мм	50 x 400 x 300
Масса нетто	Кг	4.8

#### Особенности конструкции

**КОРПУС** – лёгкий, отлитый из алюминиевого сплава под высоким давлением.

**РЕЗЦЕДЕРЖАТЕЛЬ** – крепко фиксирует резец и обеспечивает работу с полным отсутствием вибраций.

**ВАЛ ПОДАЧИ** - Высокопрочный, прецизионно обработанный и закаленный вал подачи обеспечивает надежную опору для узла, который скользит по нему.

**КУЛАЧКИ** - кулачки из закаленной инструментальной стали обеспечивают надежное позиционирование. Доступны в диапазоне установки от 12,5 мм до 42 мм.

**КОРОБКА ПЕРЕДАЧ** – высокоточная обработка обеспечивает отсутствие шума при работе.

**ПНЕВМО ИЛИ ЭЛЕКТРОПРИВОД.**



**Пневматический**

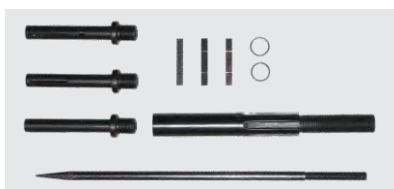
**Набор кулачков**



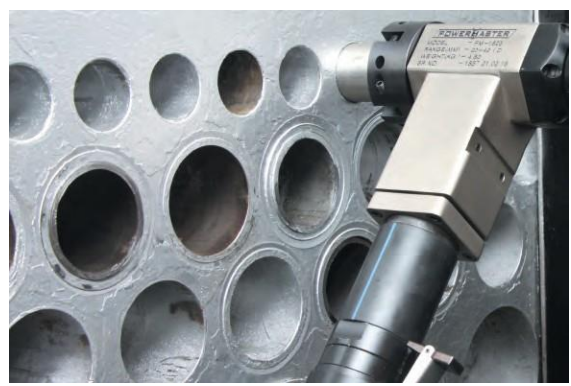
**Опциональные тонкие валы**

Станок FM-1625 также доступен к поставке с валами уменьшенного диаметра, позволяющими использовать его на трубах следующих диаметров:

Мод. вала	Диапазон установки	
	мм	дюйм
12.4	12.5 - 15	1/2" - 9/16"
13.9	14 - 18	9/16" - 11/16"
16.9	17 - 21	11/16" - 13/16"
набор	12.5 - 21	1/2" - 13/16"



▼ Обеспечивает очень точную установку.



**Рекомендовано для :**

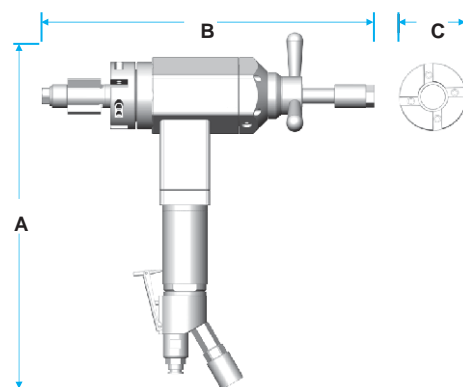
**Облицовка труб, снятие фаски с труб, подготовка под сварку**

## FM-3000

### МОБИЛЬНЫЙ СТАНОК ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТРУБ

Самый популярный и мощный станок для обработки труб  
**Диапазон установки 28 мм (ВД) до 76 мм (ВД) (1.1/8" - 3")**

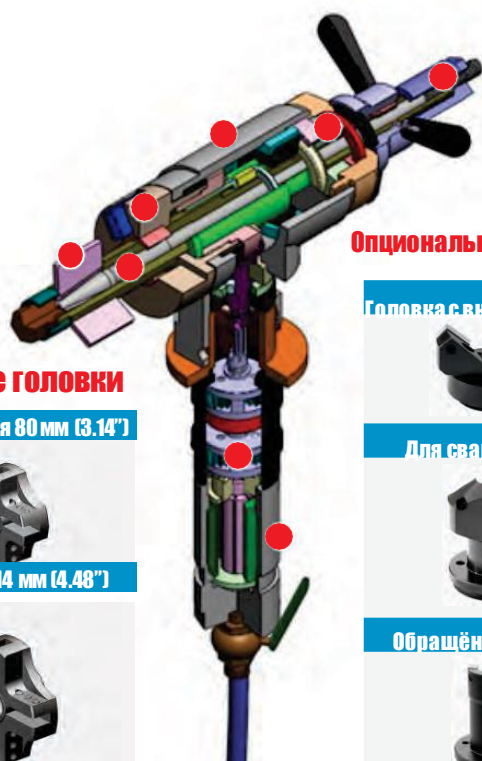
FM-3000 — самая популярная и мощная машина, используемая для обработки труб котлов. Обеспечивает быструю в заимозаменяемость зажимных губок (кулачков) для широкого диапазона диаметров труб. Модульная и эргономичная конструкция. Проста в обращении и быстрая настройка.



	Пневмо (мм)	Электро (м)
A	450	560
B	410	410
C	80	80

### Особенности конструкции

- 7 КОРПУС** – лёгкий, отлитый из алюминиевого сплава под высоким давлением.
- 7 РЕЗЦЕДЕРЖАТЕЛЬ** – крепко фиксирует резец и обеспечивает работу с полным отсутствием вибраций.
- 7 ВАЛ ПОДАЧИ** - Высокопрочный, прецизионно обработанный и закаленный вал подачи обеспечивает надежную опору для узла, который скользит по нему.
- 7 КУЛАЧКИ** - кулачки из закаленной инструментальной стали обеспечивают надежное позиционирование. Доступны в диапазоне установки от 28 мм до 76 мм.
- 7 ЦЕНТРАЛЬНАЯ ОПРАВКА** - Разжимная оправка обеспечивает быстрое, точное и самоцентрирующееся выравнивание станка.
- 7 КОРОБКА ПЕРЕДАЧ** – высокоточная обработка обеспечивает отсутствие шума при работе.
- 7 СТАБИЛЬНОСТЬ ПРИ РАБОТЕ** - конструкция станка гарантирует отсутствие угловых перемещения.
- 7 ПНЕВМО ИЛИ ЭЛЕКТРОПРИВОД.**



### Режущие головки

Стандартная 80 мм (3.14")



Опция 114 мм (4.48")



### Оptionальные головки

Головка с внешним сколом



Для сварного шва



Обращённая к трубе



Подробная информация на стр. 16, 17

### Спецификации

Привод		Пневмо	Электро
Диапазон установки	мм (дюйм)	28 - 76 (1.1/8" - 3")	28 - 76 (1.1/8" - 3")
Холостой ход	об/мин	110	75
Крутящий момент	Нм	56	82
Ход подачи	Мм	40	40
Пневмо мощность	лс	0.70	-
Расход воздуха	фт <sup>3</sup> /мин	34 - 36	-
Давление воздуха	бар	6	-
Эл. Мощность	Ватт	-	1000
Напряжение	В	-	110 / 220
Вес нетто	Кг	8.0	9.0



**Пневматический**



**Электрический**

**Набор кулачков**

FM-3000 (28-76 мм)



**Опциональные тонкие валы**

Станок FM-3000 также доступен к поставке с валами уменьшенного диаметра, позволяющими использовать его на трубах следующих диаметров:

Мод. Вала	Диаметр установки	
	Мм	дюйм
20	20 - 30	3/4" - 1.3/16"



**Рекомендовано для:**

**Трубы котлов**

▼ FM-3000 используется для производства и ремонта котлов.



## Опциональные режущие головки

### МОБИЛЬНЫЕ СТАНИКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТРУБ

Для повышения эффективности работы котла и теплообменника нами разработаны и изготовлены фрезерные головки различного назначения. Наше предложение включает в себя головки для удаления сварных швов, удаления мембран, облицовки, снятия фаски, обработки аппаратов воздушного охлаждения и т.д., все это можно найти в этом каталоге. Если вы не нашли головку для своей задачи, сообщите нам, и мы можем разработать ее для вас.

**Фрезерная головка с внешним скосом (POB)**



**Головка для удаления сварного шва (PSTWR)**



**Головка для обработки труб (PSWR)**

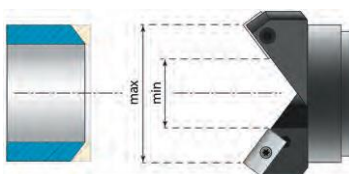




## Головка с внешним скосом (POB)

Резец: HSS 8% Кобальт

УГОЛ: 37,5



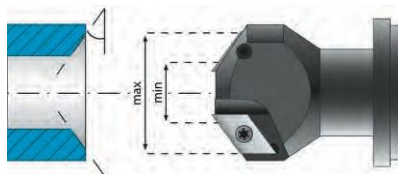
Прецизионно точно разработанная голова. Предназначена для снятия наружной фаски на трубах. Размер зависит от диаметра трубы или требуемого угла фаски. Головки спроектированы таким образом, чтобы они не могли повредить вал или зажимные кулачки.

№ головки	Данные труб			Диапазон (дюйм)		Диапазон (мм)		Вставка	№. вставки	Вал
	дюйм	мм	BWG	мин	макс	мин	макс			
POB-190	0,750	19,05	14-23	0,5826	0,866	14,80	22,00	CS	2	901 мм #151 12,4 мм
POB-222	0,875	22,23	12-23	0,654	1,004	16,60	25,50	CS	2	905 мм #151 13,9 мм
POB-254	1,000	25,40	11-23	0,764	1,122	19,40	28,50	CS	2	909 мм #151 16,9 мм
POB-285	1,125	28,58	11-23	0,890	1,240	22,60	31,50	CS	2	915 мм #151 20 мм
POB-317	1,250	31,75	8-23	0,917	1,732	23,30	44,00	CDI	2	Стд. вал 20 мм или 22
POB-381	1,500	38,10	6-23	0,984	1,850	25,00	47,00	CDI	2	Стд. вал 20 мм или 23
POB-444	1,750	44,45	6-23	1,024	1,890	26,00	48,00	CDI	2	Стд. вал 20 мм или 24
POB-508	2,000	50,80	6-23	1,181	2,047	30,00	52,00	CDI	2	Стд. вал 20 мм или 25
POB-571	2,250	57,15	6-23	1,417	2,283	36,00	58,00	CDI	2	Стд. вал 20 мм или 26
POB-603	2,375	60,33	6-23	1,535	2,402	39,00	61,00	CDI	2	Стд. вал 20 мм или 27
POB-635	2,500	63,50	6-23	1,654	2,559	42,00	65,00	CDI	2	Стд. вал 20 мм или 28
POB-762	3,000	76,20	6-23	2,165	3,031	55,00	77,00	CDI	2	Стд. вал 20 мм или 29
POB-889	3,500	88,90	6-23	2,677	3,543	68,00	90,00	CDI	2	Стд. вал 20 мм или 30
POB-900	4,000	101,60	6-23	3,150	4,016	80,00	102,00	CDI	2	Стд. вал 20 мм или 31

## Головки для удаления сварного шва (PSTWR)

Резец: HSS 8% Кобальт

УГОЛ: 37,5



Специально разработанная головка, предназначенная для удаления прочных сварных швов. Размеры головок соответствуют диаметру трубы. Точное изготовление.

№ головки	Данные труб			Диапазон (дюйм)		Диапазон (мм)		Вставка	№. вставки	Вал
	дюйм	мм	BWG	мин	макс	мин	макс			
PSTWR-190	0,750	19,05	12-23	0,530	1,46	13,50	37,00	WRI	2	901 мм #151 12,4 мм
PSTWR-222	0,875	22,23	12-23	0,650	1,496	16,50	38,00	WRI	2	905 мм #151 13,9 мм
PSTWR-254	1,000	25,40	10-23	0,732	1,654	18,60	42,00	WRI	2	909 мм #151 16,9 мм
PSTWR-285	1,125	28,58	10-23	0,858	1,772	21,80	45,00	WRI	2	915 мм #151 20 мм
PSTWR-317	1,250	31,75	9-23	0,945	1,850	24,00	47,00	WRI	2	Стд. вал 20 мм или 22
PSTWR-381	1,500	38,10	8-23	1,142	2,047	29,00	52,00	WRI	2	Стд. вал 20 мм или 23
PSTWR-444	1,750	44,45	8-23	1,417	2,244	36,00	57,00	CDI	2	Стд. вал 20 мм или 24
PSTWR-508	2,000	50,80	6-23	1,575	2,480	40,00	63,00	CDI	2	Стд. вал 20 мм или 25
PSTWR-571	2,250	57,15	6-23	1,811	2,717	46,00	69,00	CDI	2	Стд. вал 20 мм или 26
PSTWR-603	2,375	60,33	6-23	1,949	2,854	49,50	72,50	CDI	2	Стд. вал 20 мм или 27
PSTWR-635	2,500	63,50	6-23	2,067	2,972	52,50	75,50	CDI	2	Стд. вал 20 мм или 28
PSTWR-762	3,000	76,20	6-23	2,579	3,484	65,50	88,50	CDI	2	Стд. вал 20 мм или 29
PSTWR-889	3,500	88,90	6-23	3,071	3,976	78,00	101,00	CDI	2	Стд. вал 20 мм или 30
PSTWR-900	4,000	101,60	6-23	3,563	44,69	90,50	113,50	CDI	2	Стд. вал 20 мм или 31

## Головка для обработки труб (PSWR)

Резец: HSS 8% Кобальт



Головка для снятия уплотняющего шва по окружности трубы перед повторной сваркой поврежденного соединения без удаления трубы.

№ головки	Данные труб			Диапазон резца			Вставка	№. вставки	Вал
	дюйм	мм	Мин (дюйм)	Макс. (дюйм)	Мин (дюйм)	Макс. (дюйм)			
PSWR-190	0,750	19,05	0,750	1,222	19,05	31,05	CSWR	2	901 мм #151 12,4 мм
PSWR-222	0,875	22,23	0,874	1,346	22,20	34,20	CSWR	2	905 мм #151 13,9 мм
PSWR-254	1,000	25,40	1,000	1,472	25,40	37,40	CSWR	2	909 мм #151 16,9 мм
PSWR-285	1,125	28,58	1,124	1,596	28,55	40,55	CSWR	2	915 мм #151 20,0 мм
PSWR-318	1,250	31,70	1,250	1,722	31,75	43,75	CSWR	2	915 мм #151 20,0 мм
PSWR-381	1,500	38,10	1,500	1,969	38,10	50,01	CSWR	2	915 мм #151 20,0 мм

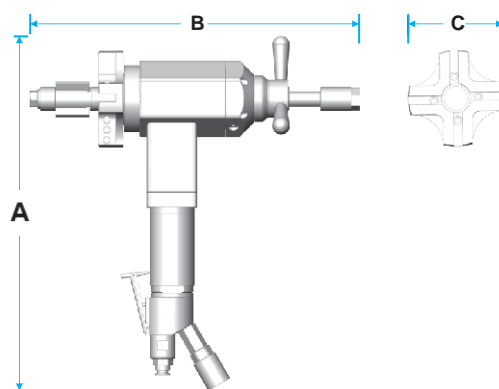
## FM-4000

### МОБИЛЬНЫЙ СТАНОК ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТРУБ

Мобильный и мощный станок для обработки труб

Диапазон установки **23 мм ВД до 104 мм ВД (1" - 4")**

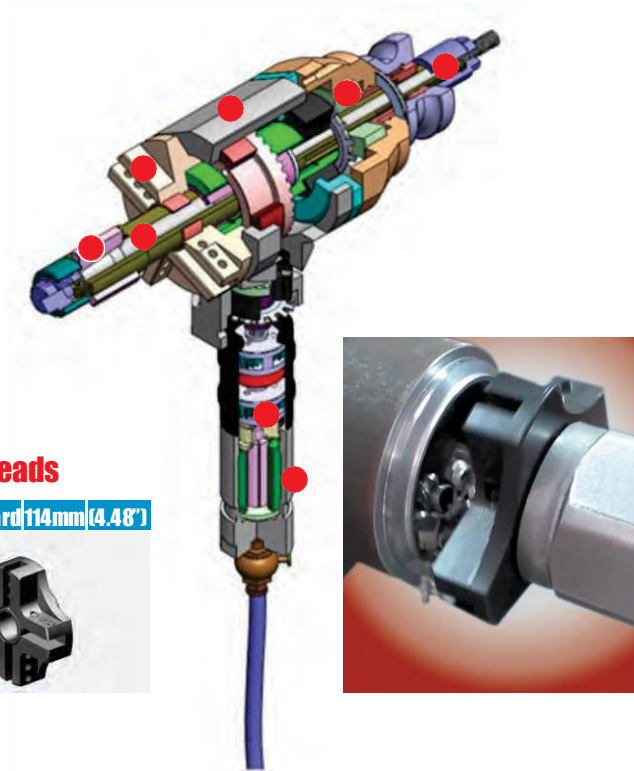
FM-4000 — портативная и мощная машина, используемая на котельных трубах. Легкий вес и простота в обращении делают её очень полезным. Модульная и эргономичная конструкция с высоким крутящим моментом делает её пригодным для работы в тяжелых условиях.



	Пневно (мм)	Электро (мм)
A	420	560
B	450	450
C	115	115

#### Особенности конструкции

- 7** **КОРПУС** – лёгкий, отлитый из алюминиевого сплава под высоким давлением корпус выдерживает работу с большими нагрузками.
- 7** **РЕЗЦЕДЕРЖАТЕЛЬ** – крепко фиксирует резец и обеспечивает работу с полным отсутствием вибраций.
- 7** **ВАЛ ПОДАЧИ** - Высокопрочный, прецизионно обработанный и закаленный вал подачи обеспечивает надежную опору для узла, который скользит по нему.
- 7** **КУЛАЧКИ** - кулачки из закаленной инструментальной стали обеспечивают надежное позиционирование. Доступны в диапазоне установки от 23 мм до 104 мм.
- 7** **ЦЕНТРАЛЬНАЯ ОПРАВКА** - Разжимная оправка обеспечивает быстрое, точное и самоцентрирующееся выравнивание станка.
- 7** **КОРОБКА ПЕРЕДАЧ** – высокоточная обработка обеспечивает отсутствие шума при работе.
- 7** **СТАБИЛЬНОСТЬ ПРИ РАБОТЕ** - конструкция станка гарантирует отсутствие угловых перемещения.
- 7** **ПНЕВМО ИЛИ ЭЛЕКТРОПРИВОД.**



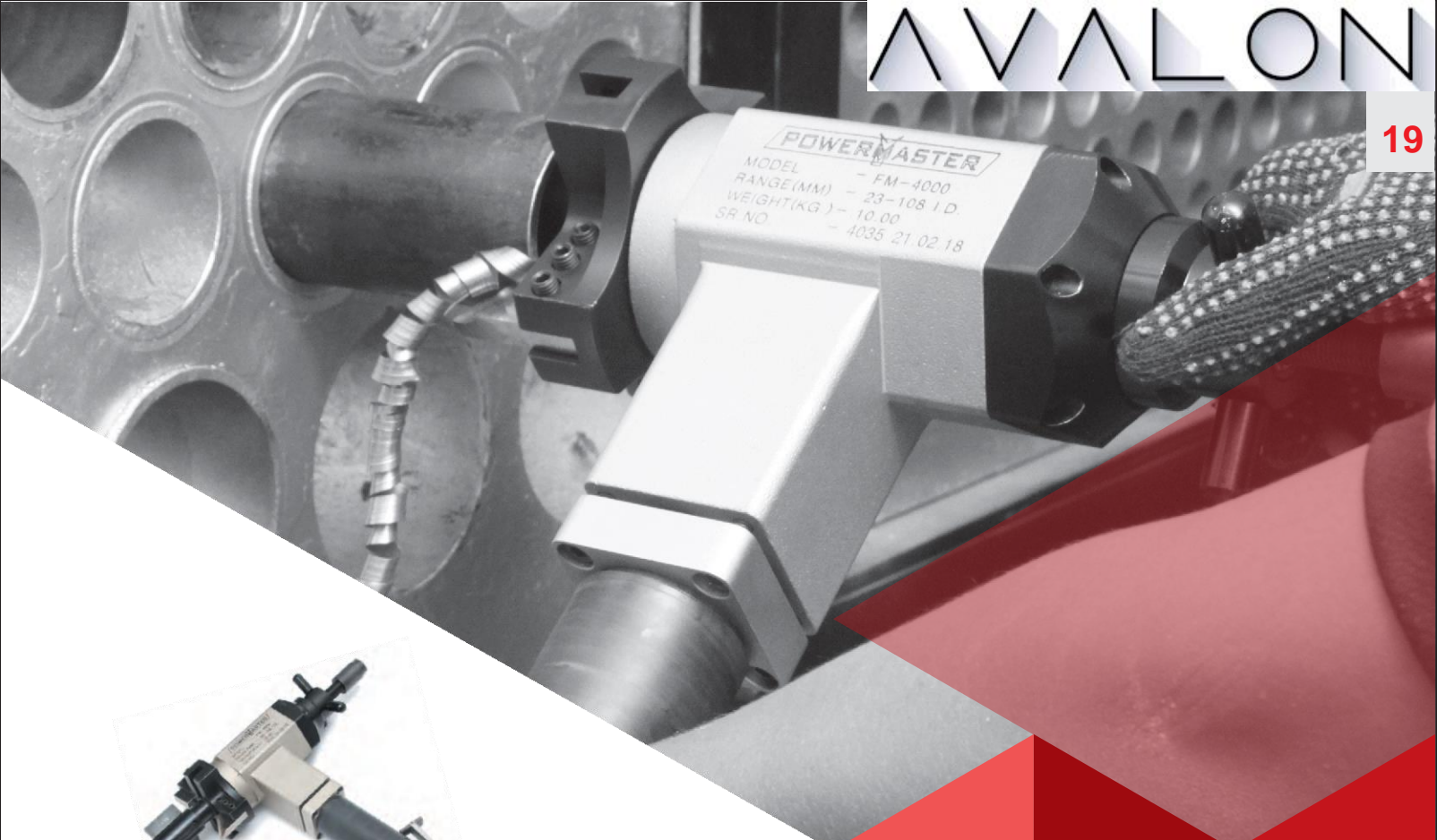
#### Cutter Heads

Standard 114mm (4.48")



#### Спецификации

Привод		Пневно	Электро
Диапазон установки	мм	23 - 104	23 - 104
	(дюйм)	(1" - 4")	(1" - 4")
Холостой ход	об/мин	70	70
Крутящий момент	Нм	140	143
Ход подачи	мм	40	40
Пневмо мощность	лс	1.33	-
Расход воздуха	фт <sup>3</sup> /мин	55 - 60	-
Давление воздуха	бар	6	-
Электрическая мощность	Ватт	-	1000
Напряжение	В	-	110 / 220
Масса нетто	Кг	9.0	10.0



**Пневматический**



**Электрический**

### Набор кулачков

FM-4000 (23-104 мм)



### Опциональные тонкие валы

Станок FM-4000 также доступен к поставке с валами уменьшенного диаметра, позволяющими использовать его на трубах следующих диаметров:

Мод. вала	Диаметр установки	
	Мм	дюйм
23	23 - 35	3/4" - 1.3/8"



**Рекомендовано для:**

**Трубы котлов**

▼ FM-4000 используется в тяжелых условиях работы.



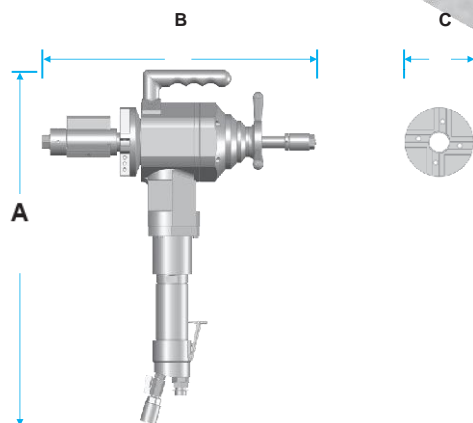
## FM-4500

### МОБИЛЬНЫЙ СТАНОК ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТРУБ

Сверхмощный станок для обработки труб

Диапазон установки **39 мм (ВД) до 114 мм (ВД) (1.9/16" - 4.1/2")**

FM-4500 — это сверхмощный станок, предназначенный для снятия фаски, торцовки и подготовки кромки под сварку сварки. Модульная и эргономичная конструкция. Он подходит для диаметров от 39 мм до 114 мм.



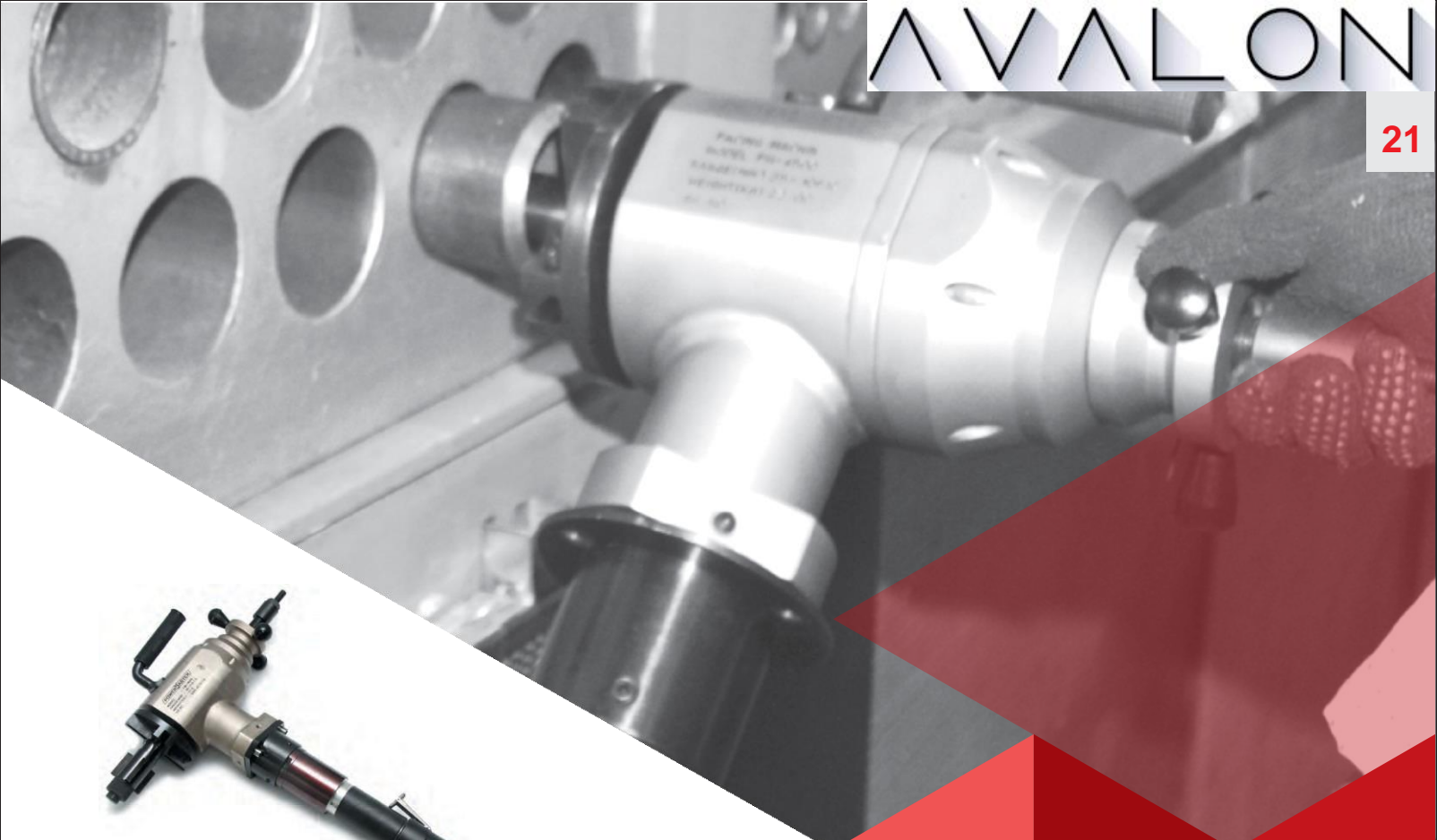
	Пневно (мм)	Электро (мм)	Эл.-гидро (мм)
A	630	525	670
B	450	450	450
C	126	126	126

### Особенности конструкции

- КОРПУС** – лёгкий, отлитый из алюминиевого сплава под высоким давлением корпус выдерживает работу с большими нагрузками
- РЕЗЦЕДЕРЖАТЕЛЬ** – крепко фиксирует резец и обеспечивает работу с полным отсутствием вибраций.
- ВАЛ ПОДАЧИ** - Высокопрочный, прецизионно обработанный и закаленный вал подачи обеспечивает надежную опору для узла, который скользит по нему.
- КУЛАЧКИ** - кулачки из закаленной инструментальной стали обеспечивают надежное позиционирование. Доступны в диапазоне установки от 39 мм до 114 мм.
- ЦЕНТРАЛЬНАЯ ОПРАВКА** - Разжимная оправка обеспечивает быстрое, точное и самоцентрирующееся выравнивание станка.
- КОРОБКА ПЕРЕДАЧ** – высокоточная обработка обеспечивает отсутствие шума при работе.
- СТАБИЛЬНОСТЬ ПРИ РАБОТЕ** - конструкция станка гарантирует отсутствие угловых перемещения.
- ПНЕВМО ИЛИ ЭЛЕКТРОПРИВОД.**

### Спецификации

Привод		Пневно	Электро	Эл. гидро
Диапазон установки	мм	39 - 114	39 - 114	39 - 114
	(дюйм)	(1.9/16" - 4.1/2")	(1.9/16" - 4.1/2")	(1.9/16" - 4.1/2")
Холостой ход	об/мин	70	70	115
Крутящий момент	Нм	180	245	265
Ход подачи	Мм	40.5	40.5	40
Пневно мощность	лс	1.33	-	-
Расход воздуха	фт <sup>3</sup> /мин	50 - 60	-	-
Давление воздуха	бар	6	-	-
Электромощность	Ватт	-	1020	1800
Напряжение	В	-	110 / 220	110 / 220
Масса нетто	кг	17.0	18.0	27.0



**Пневматический**



**Электрический**



**Электро-гидропривод**

### Набор кулачков

FM-4500 (39-114 мм)



▼ FM-4500 обработка толстостенных труб.



Рекомендовано для:

**Облицовка труб, снятие фасок, подготовка кромок под сварку**

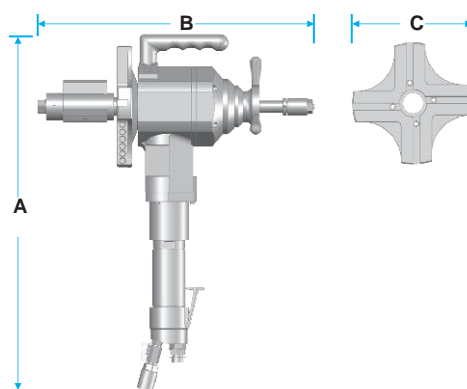
## FM-8000

### МОБИЛЬНЫЙ СТАНОК ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТРУБ

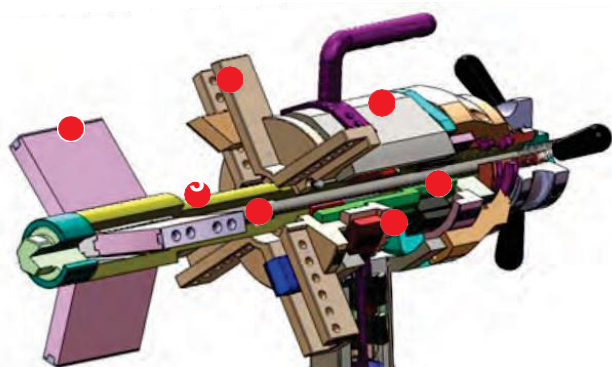
Станок для обработки труб с увеличенным диапазоном

**Диапазон установки 49 мм (ВД) до 203 мм (ВД) (2" - 8")**

FM-8000 — это модульная и эргономичная машина, которая развивает высокий крутящий момент для работы в самых тяжелых условиях. Подходит для широкого диаметрального диапазона труб.



	Пневмо (мм)	Электро (мм)	Эл.-гидро (мм)
A	660	700	670
B	530	530	530
C	220	220	220



#### Уникальная конструкция вала

FM-8000 50 мм (2")



Вал 50 мм (2 дюйма), обеспечивает жесткость при обработке толстостенных труб.

#### 6-точечные кулачки

FM-8000 49-203 мм (2"-8")



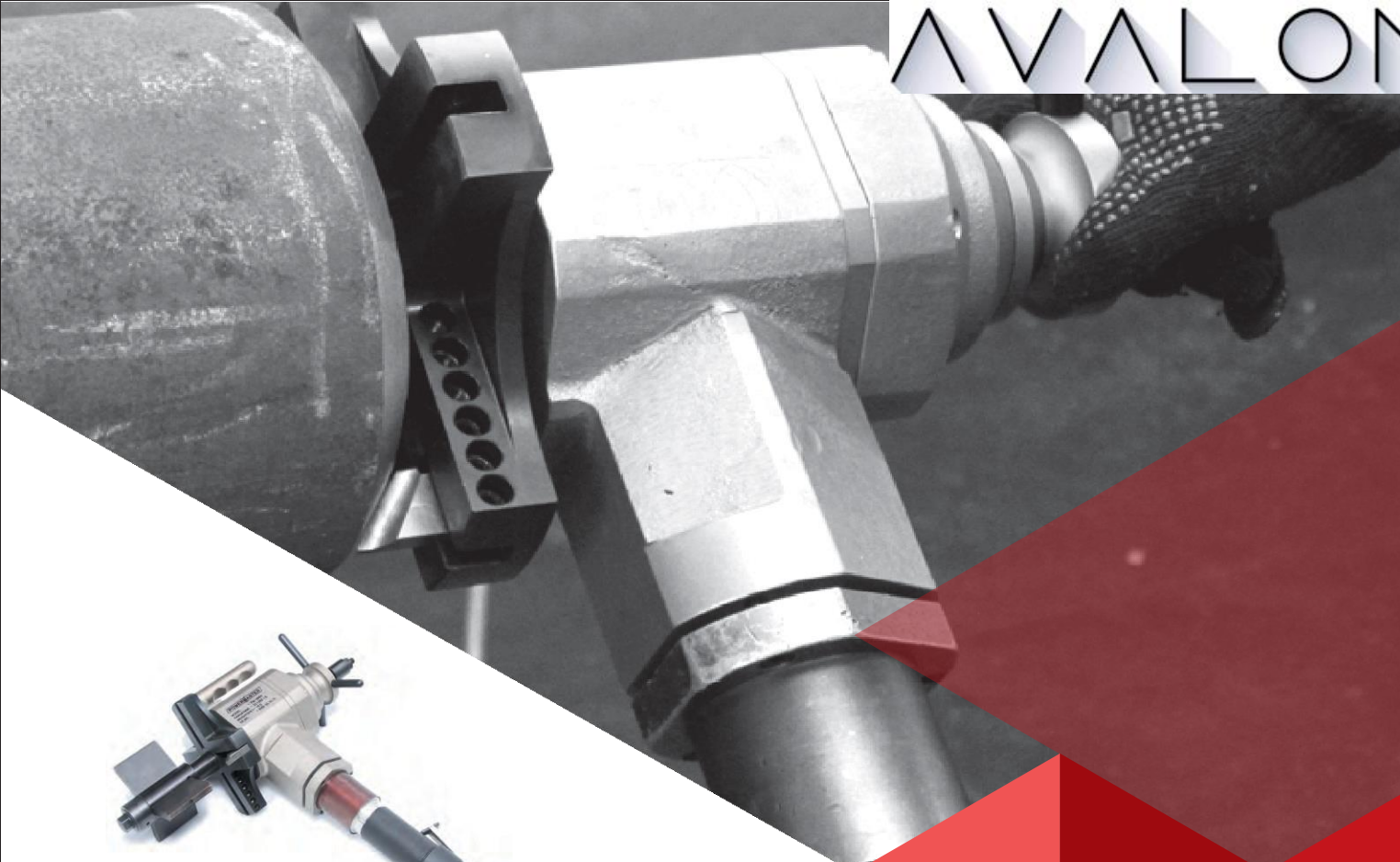
Инновационные 6-точечные кулачки надёжно фиксируют, машину внутри трубы, обеспечивая безопасную обработку конца трубы.

#### Спецификации

Привод		Пневмо	Электро	Эл.-гидро
Диапазон установки	мм (дюйм)	49 - 203 (2" - 8")	49 - 203 (2" - 8")	49 - 203 (2" - 8")
Холостой ход	об/мин	52	34	40
Крутящий момент	Нм	250	264	295
Ход подачи	Мм	40.5	40.5	40
Пневмо мощность	лс	1.80	-	-
Расход воздуха	фт³/мин	60 - 65	-	-
Давление воздуха	бар	6 (90)	-	-
Электро мощность	Ватт	-	1100	1800
Напряжение	В	-	110 / 220	110 / 220
Масса нетто	кг	21	22	30

#### Особенности конструкции

- КОРПУС** – лёгкий, отлитый из алюминиевого сплава под высоким давлением корпус выдерживает работу с большими нагрузками.
- РЕЗЦЕДЕРЖАТЕЛЬ** – крепко фиксирует резец и обеспечивает работу с полным отсутствием вибраций.
- ВАЛ ПОДАЧИ** - Высокопрочный, прецизионно обработанный и закаленный вал подачи обеспечивает надежную опору для узла, который скользит по нему.
- КУЛАЧКИ** - кулачки из закаленной инструментальной стали обеспечивают надежное позиционирование. Доступны в диапазоне установки от 49 мм до 203 мм.
- ЦЕНТРАЛЬНАЯ ОПРАВКА** - Разжимная оправка обеспечивает быстрое, точное и самоцентрирующееся выравнивание станка
- КОРОБКА ПЕРЕДАЧ** – высокоточная обработка обеспечивает отсутствие шума при работе.
- СТАБИЛЬНОСТЬ ПРИ РАБОТЕ** - конструкция станка гарантирует отсутствие угловых перемещения.
- ШИРОКИЙ ВЫБОР ПРИВОДОВ.**



**Пневматический**



**Электрический**

**Набор кулачков**

**FM-8000 (49-203 мм)**



**Электрогидравлический (Сверхмощный)**

**Рекомендовано для:**

**Облицовка труб, снятие фасок, подготовка кромок под сварку**

▼ **FM-8000 для тяжёлых условий эксплуатации.**



## FM-12000

### МОБИЛЬНЫЙ СТАНОК ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТРУБ

Сочетание большой мощности и широкого диапазона диаметра труб

**Диапазон установки 100 мм (ВД) до 306 мм (ВД) (4" - 12")**

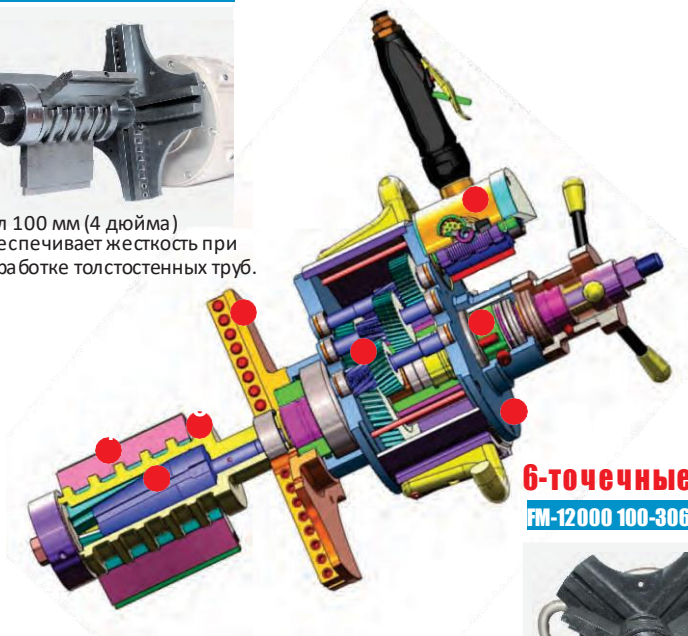
FM-12000 — это сочетание мощности и широкого диапазона диаметров в легком и мобильном корпусе. Прочная и сбалансированная машина, подходящая для труб с внутренним диаметром от 100 мм до 306 мм.

### Уникальная конструкция вала

**FM-12000 100 мм (4")**



Вал 100 мм (4 дюйма) обеспечивает жесткость при обработке толстостенных труб.

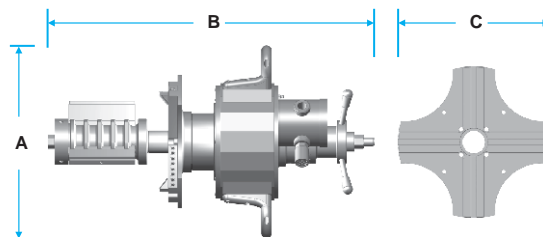


### 6-точечные кулачки

**FM-12000 100-306 мм (4-12")**



Инновационные 6-точечные кулачки надёжно фиксируют, машину внутри трубы, обеспечивая безопасную обработку конца трубы.



	Пневмо (мм)	Электро (мм)
A	325	325
B	700	700
C	310	310

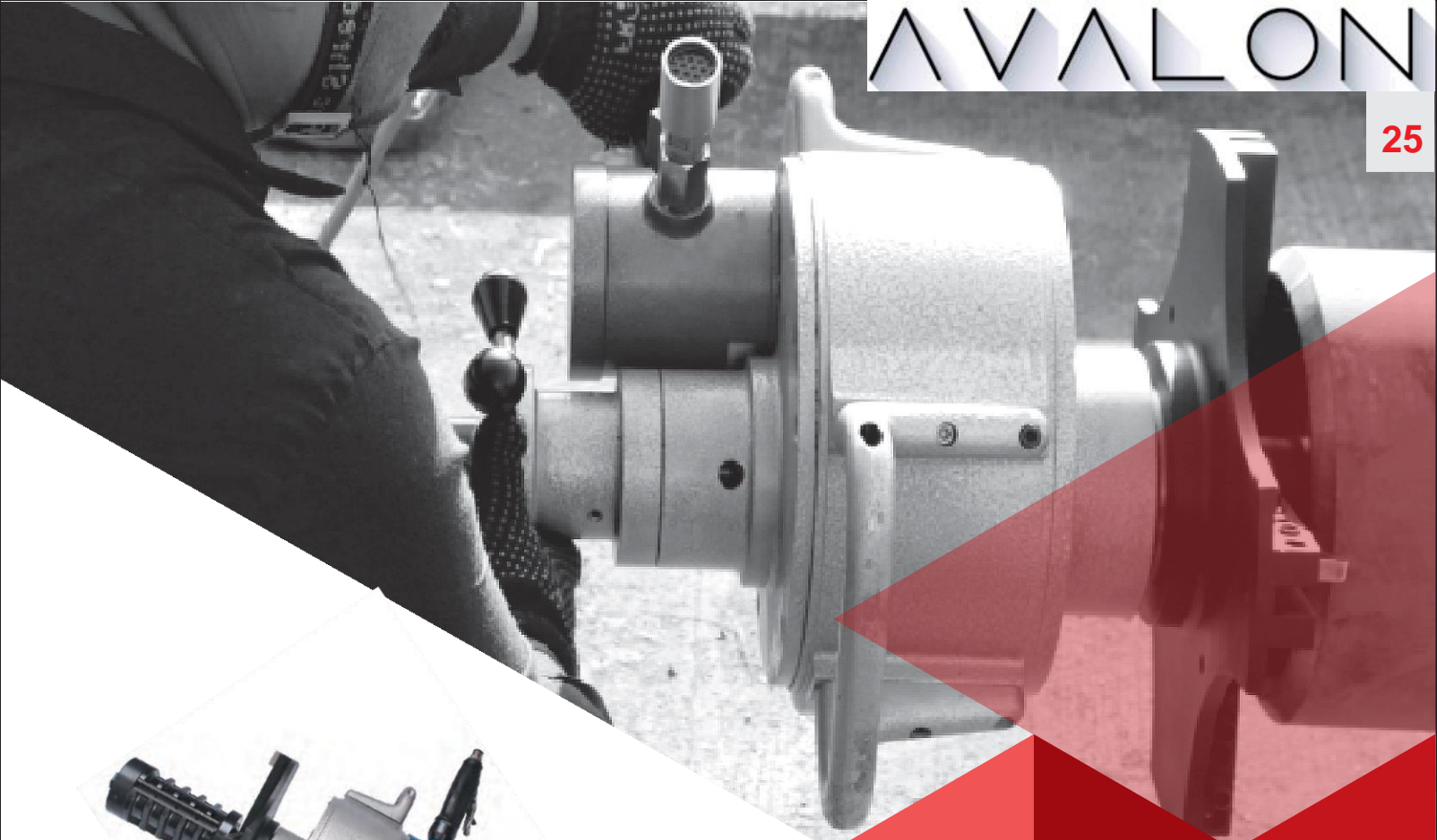
### Особенности конструкции

- КОРПУС** – лёгкий, отлитый из алюминиевого сплава под высоким давлением корпус выдерживает работу с большими нагрузками.
- РЕЗЦЕДЕРЖАТЕЛЬ** – крепко фиксирует резец и обеспечивает работу с полным отсутствием вибраций.
- ВАЛ ПОДАЧИ** - Высокопрочный, прецизионно обработанный и закаленный вал подачи обеспечивает надежную опору для узла, который скользит по нему.
- КУЛАЧКИ** - кулачки из закаленной инструментальной стали обеспечивают надежное позиционирование. Доступны в диапазоне установки от 100 мм до 306 мм.
- ЦЕНТРАЛЬНАЯ ОПРАВКА** - Разжимная оправка обеспечивает быстрое, точное и самоцентрирующееся выравнивание станка.
- ЦЕНТРАЛЬНАЯ ОПРАВКА** - Разжимная оправка обеспечивает быстрое, точное и самоцентрирующееся выравнивание станка.
- СТАБИЛЬНОСТЬ ПРИ РАБОТЕ** - конструкция станка гарантирует отсутствие угловых перемещения.
- ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ИЛИ ЭЛЕКТРОПРИВОД.**

### Спецификации

Привод		Пневмо	Электро
Диапазон установки	мм (дюйм)	100 - 306 (4" - 12")	100 - 306 (4" - 12")
Холостой ход	об/мин	35	31
Крутящий момент	Нм	180	230
Ход подачи	Мм	50	50
Пневмомощность	лс	.88	-
Расход воздуха	фт <sup>3</sup> /мин	0	-
Давление воздуха	бар	6	-
Мощность (электро)	Ватт	-	2000
Напряжение	В	-	110 / 220
Масса нетто	кг	43.0	44.0





**Пневматический**



**Электрический**

**Набор кулачков**

FM-12000 (100-306 мм)



**FM-12000 режущая головка**



Станок оснащен стандартной режущей головкой 8 дюймов.

▼ FM-12000 обтачивает фаску, делает торцевание и зенкерование за 1 операцию.



**Рекомендовано для:**  
**Облицовка труб, снятие фасок, подготовка кромок под сварку**

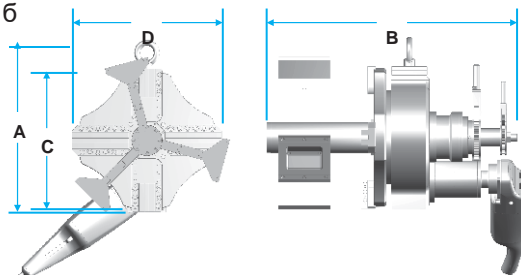
## FM-18000

### МОБИЛЬНЫЙ СТАНОК ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТРУБ

Сочетание мощности и широкого диапазона диаметров труб

Диапазон установки **102 мм (ВД) до 457 мм (ВД) (4" - 18")**

FM-18000 это сочетание мощности и широкого диапазона диаметров в легком и мобильном корпусе. Прочная и сбалансированная машина, подходящая для труб с внутренним диаметром от 102 мм до 457 мм.



#### Инновационный вал

FM-18000 102 мм (4")



Вал 102 мм (4 дюйма) обеспечивает жесткость при обработке толстостенных труб.

#### 6-точечные кулачки

FM-18000 102-457 мм (4-18")

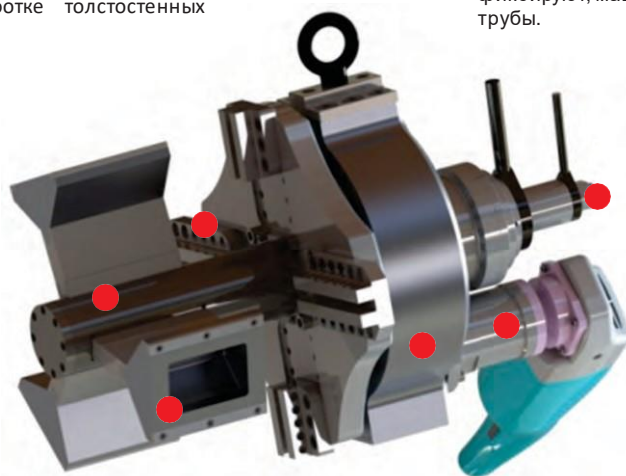


Инновационные 6-точечные кулачки надёжно фиксируют, машину внутри трубы.

	Пневмо (мм)	Электро (мм)
A	476	476
B	686	686
C	385	385
D	508	508

#### Особенности конструкции

- КОРПУС** – лёгкий, отлитый из алюминиевого сплава под высоким давлением корпус выдерживает работу с большими нагрузками.
- РЕЗЦЕДЕРЖАТЕЛЬ** – крепко фиксирует резец и обеспечивает работу с полным отсутствием вибраций.
- ВАЛ ПОДАЧИ** - Прецизионно обработанный и закаленный вал подачи обеспечивает надежную опору для узла, который скользит по нему.
- КУЛАЧКИ** - кулачки из закаленной инструментальной стали обеспечивают надежное позиционирование. Доступны в диапазоне установки от 102 мм до 457 мм.
- ЦЕНТРАЛЬНАЯ ОПРАВКА** - Разжимная оправка обеспечивает быстрое, точное и самоцентрирующееся выравнивание станка.



#### Спецификации

Привод		Пневмо	Электро
Диапазон установки	мм	102 - 457	102 - 457
	(дюйм)	(4" - 18")	(4" - 18")
Холостой ход	об/мин	13	15
Крутящий момент	Нм	1266	1182
Ход подачи	мм	60	60
Пневмомощность	лс	2.6	-
Расход воздуха	фт <sup>3</sup> /мин	85	-
Давление в воздухе	бар	6.2	-
Эл. Мощность	Ватт	-	2000
Напряжение	В	-	230
Масса нетто	кг	90	90

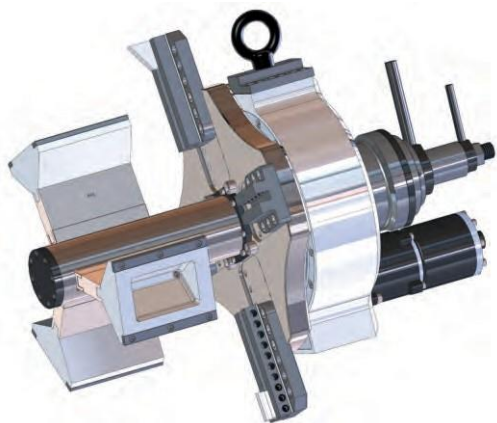
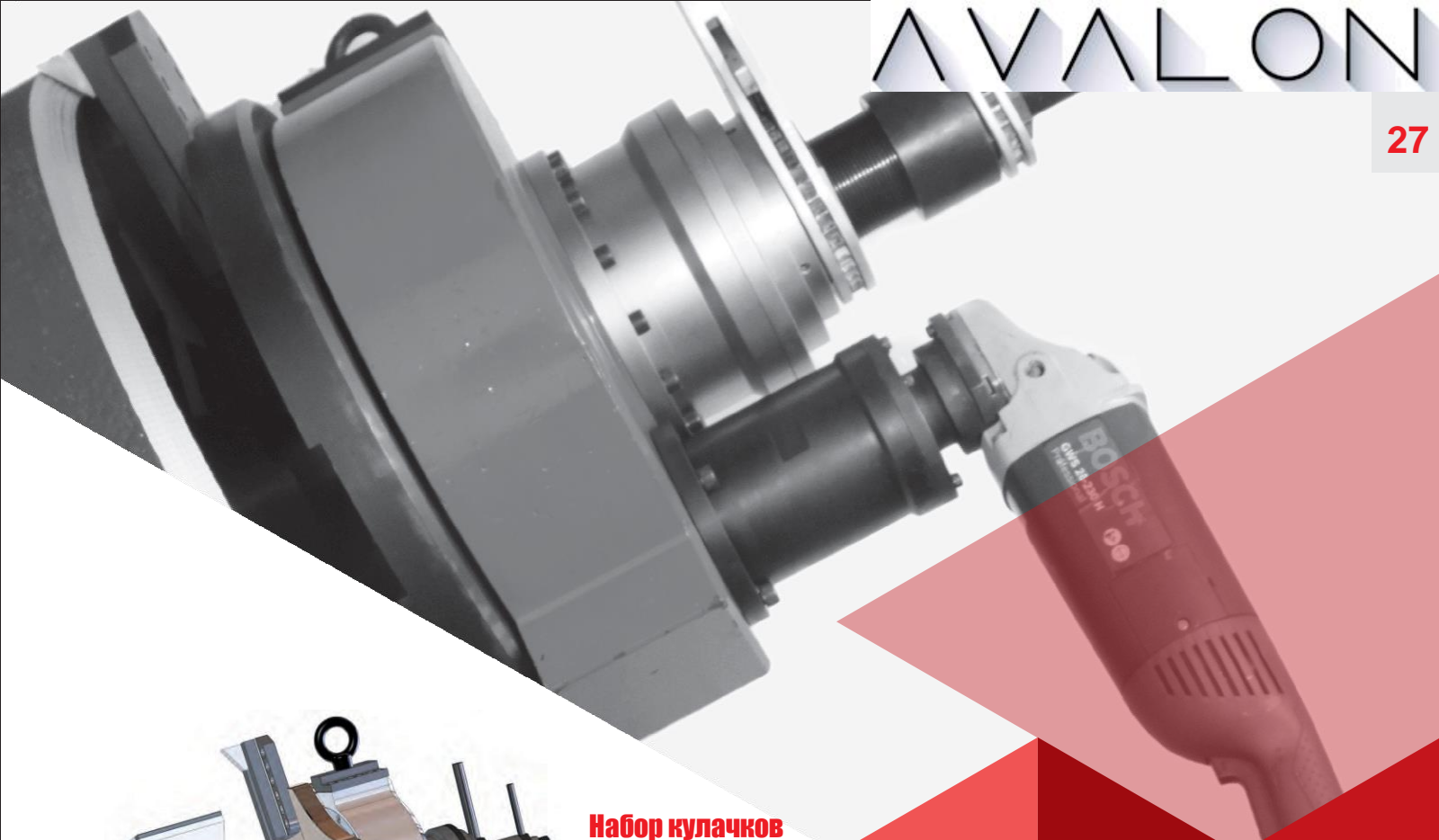
**ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ИЛИ ЭЛЕКТРОПРИВОД.**

#### РЕЗЦЫ

FM-18000 резцы



Торцевание    Внутр. кромка, расточка    Наружная кромка    J-кромка



**Пневматический**

**Набор кулачков**

FM-18000 (102-457 мм)



**FM-18000 Режущая головка**

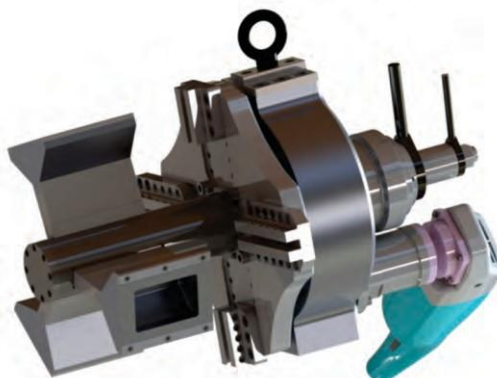


Станок комплектуется 8" стандартной режущей головкой.

**FM-18000 подвес**



Станок комплектуется мощным подвесом



**Электрический**

▼ FM-18000 используется для тяжелых условий эксплуатации.



**Рекомендовано для:**

**Обработка труб, снятие фаски (кромки под сварку)**

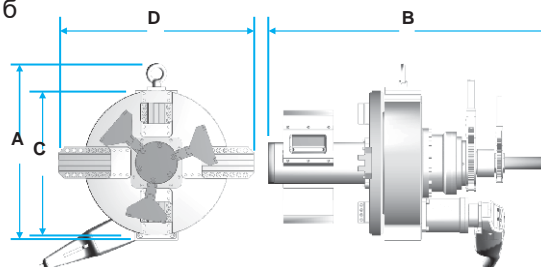
## FM-24000

### МОБИЛЬНЫЙ СТАНОК ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТРУБ

Сочетание мощности и широкого диапазона диаметров труб

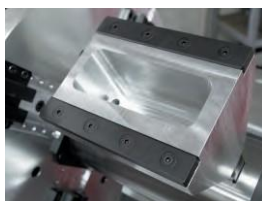
**Диапазон установки 180 мм (ВД) до 609 мм (ВД) (7" - 24")**

FM-24000 это сочетание мощности и широкого диапазона диаметров в легком и мобильном корпусе. Прочная и сбалансированная машина, подходящая для труб с внутренним диаметром от 180 мм до 609 мм.



#### 6-точечные кулачки

FM-24000 180-609 мм (7-24")



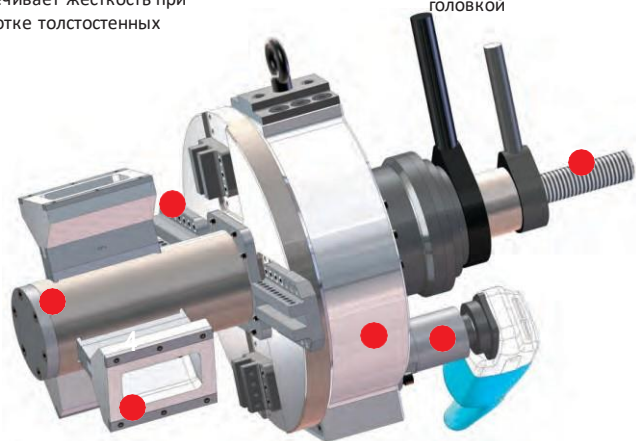
Вал 180 мм (7 дюймов) обеспечивает жесткость при обработке толстостенных труб.

#### Раздвижные кулачки

FM-24000



Станок комплектуется 8" стандартной режущей головкой



	Пневно (мм)	Электро (мм)
A	600	600
B	975	975
C	500	500
D	674	674

#### Особенности конструкции

**КОРПУС** – лёгкий, отлитый из алюминиевого сплава под высоким давлением корпус выдерживает работу с большими нагрузками.

**РЕЗЦЕДЕРЖАТЕЛЬ** – крепко фиксирует резец и обеспечивает работу с полным отсутствием вибраций.

**ВАЛ ПОДАЧИ** - Прецизионно обработанный и закаленный вал подачи обеспечивает надежную опору для узла, который скользит по нему

**КУЛАЧКИ** - кулачки из закаленной инструментальной стали обеспечивают надежное позиционирование. Доступны в диапазоне установки от 180 мм до 609 мм.

**ЦЕНТРАЛЬНАЯ ОПРАВКА** - Разжимная оправка обеспечивает быстрое, точное и самоцентрирующееся выравнивание станка

**ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ИЛИ ЭЛЕКТРОПРИВОД.**

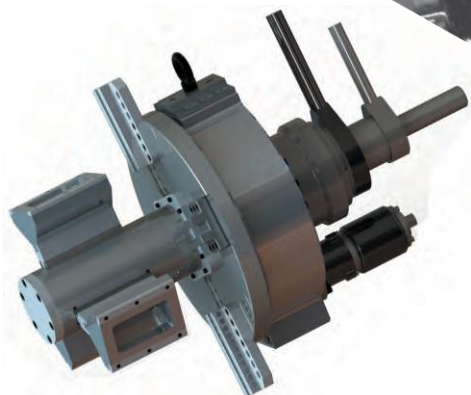
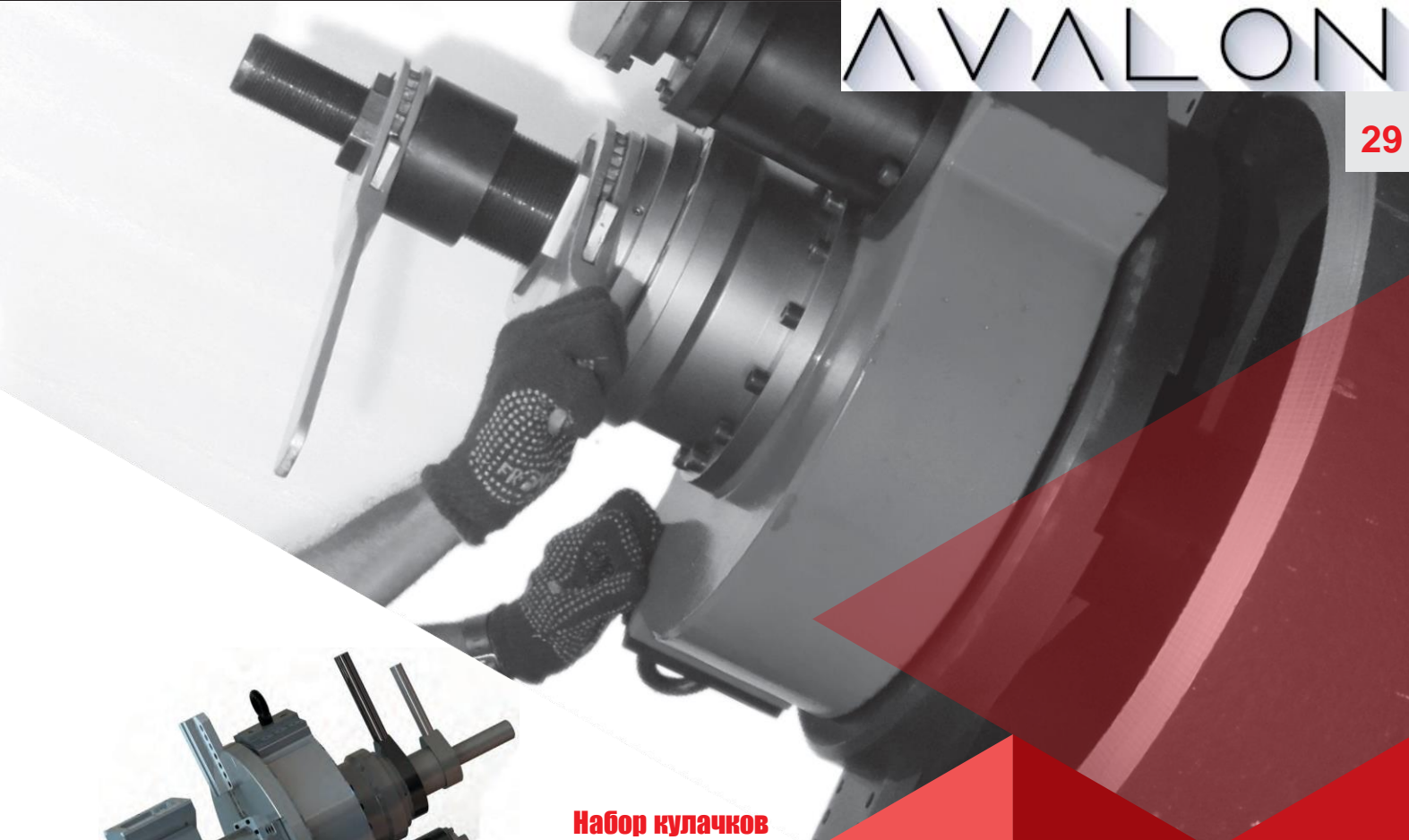
#### Спецификации

Привод		Пневно	Электро
Диапазон установки	мм	180 - 609	180 - 609
	(дюйм)	(7" - 24")	(7" - 24")
Холостой ход	об/мин	10	13
Крутящий момент	Нм	3376	1400
Ход подачи	мм	60	60
Пнев мощность	лс	3.5	-
Расход воздуха	фт <sup>3</sup> /мин	95	-
Давление воздуха	бар	6.2	-
Эл. мощность	Ватт	-	2600
Напряжение	В	-	230
Масса нетто	кг	250	250

#### РЕЗЦЫ



Торцевание Внутр. кромка, расточка Наружная кромка 'J' кромка



**Пневматический**

## Набор кулачков

FM-24000 (180-609 мм)



**Электрический**

## Подвес

FM-24000 подвес



Машина оснащена усиленным подвесом.

▼ FM-24000 используется для тяжелых условий эксплуатации.



Рекомендовано для:

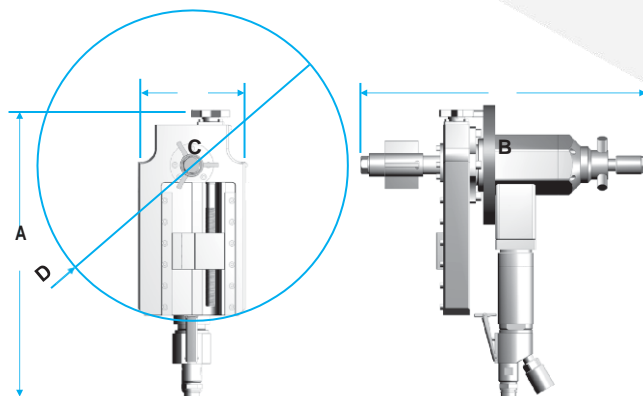
**Обработка труб, снятие фаски**

## FF-4000

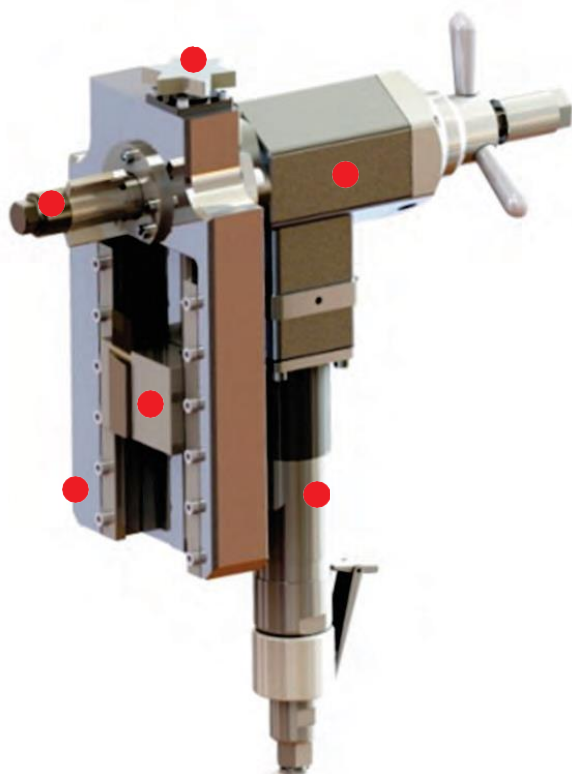
### МОБИЛЬНЫЙ СТАНОК ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТРУБ / МОБИЛЬНЫЙ СТАНОК ДЛЯ ОБРАБОТКИ ФЛАНЦЕВ

Диапазон установки **35 мм (ВД) до 104 мм (ВД) (1.38" - 4")**







Быстрый и простой в работе станок для обработки фланцев с установкой по внутреннему диаметру. Машина спроектирована на базе станка FM-4000 с применением дополнительной оснастки.



	Пневмо (мм)	Электро (мм)
A	470	610
B	450	450
C	160	160
D	470	470



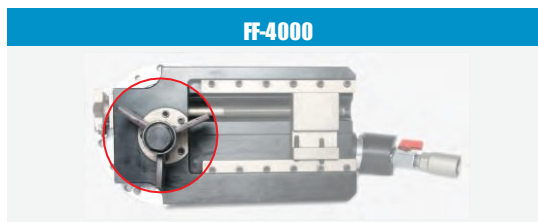
### Особенности конструкции

-  **КОРПУС** – лёгкий, отлитый из алюминиевого сплава под высоким давлением корпус выдерживает работу с большими нагрузками.
-  **РЕЗЦЕДЕРЖАТЕЛЬ** – крепко фиксирует резец и обеспечивает работу с полным отсутствием вибраций.
-  **ВАЛ ПОДАЧИ** - Прецизионно обработанный и закаленный вал подачи обеспечивает надежную опору для узла, который скользит по нему.
-  **ЗВЕЗДОЧКА ПОДАЧИ** - Быстрая и легкая радиальная подача инструмента.
-  **ДЕРЖАТЕЛЬ** - Легкий корпус из литого под высоким давлением алюминия.
-  **ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ИЛИ ЭЛЕКТРОПРИВОД.**

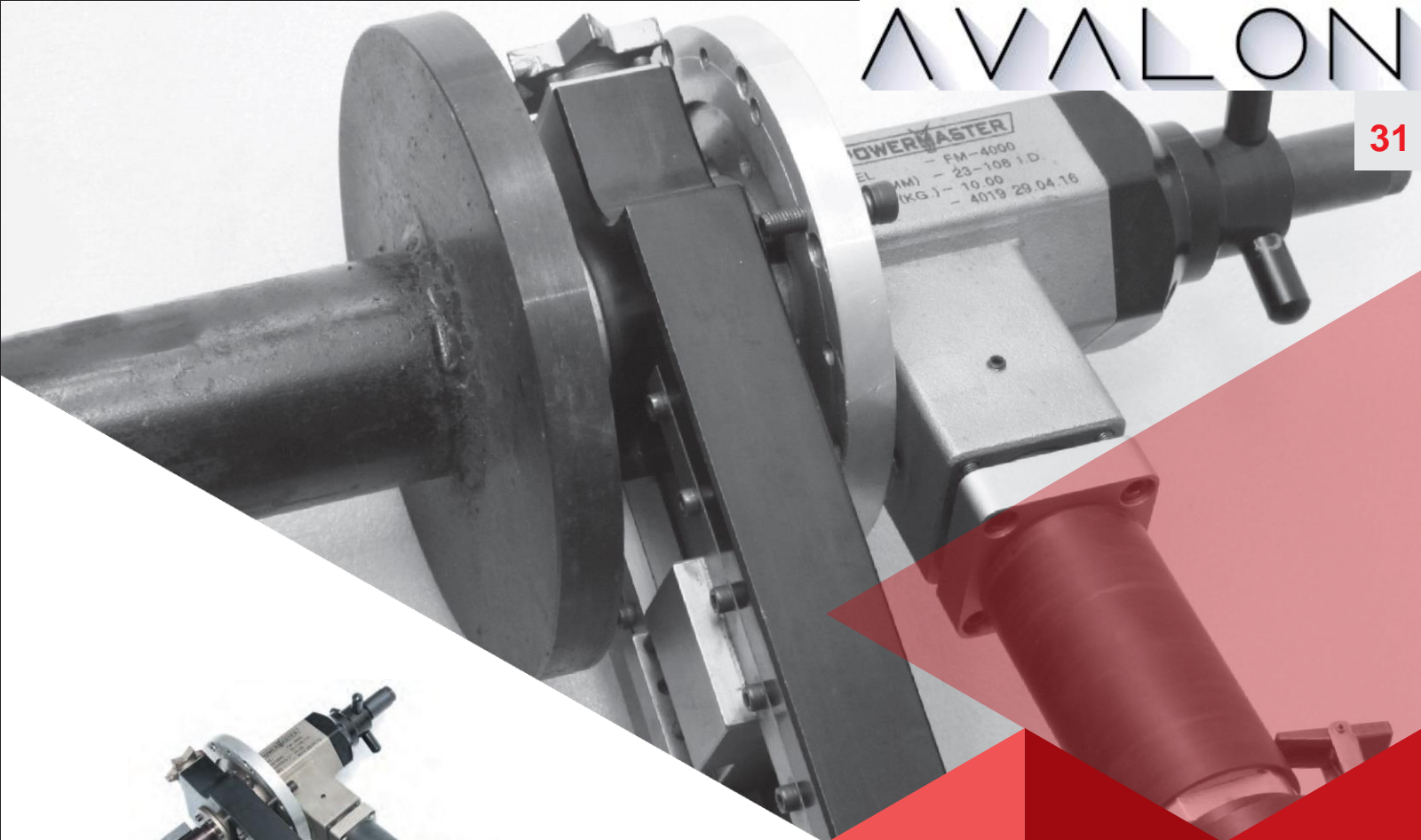
### Спецификации

Привод		Пневмо	Электро
Диапазон установки	мм	35 - 104	35 - 104
	(дюйм)	(1.3/8" - 4")	(1.3/8" - 4")
Диапазон применения	мм	35 - 356	35 - 356
Холостой ход	об/мин	70	75
Ход подачи	мм	17	17
Пневмо мощность	лс	0.83	-
Расход воздуха	куб фт/мин	55	-
Давление воздуха	бар	6.2	-
Электрическая мощность	ватт	-	1000
Напряжение	В	-	110 / 220
Масса нетто	кг	14.2	15.3

### Точная система фиксации



Внутренняя система блокировки для безопасности и лучшей точности.



**Пневматический**

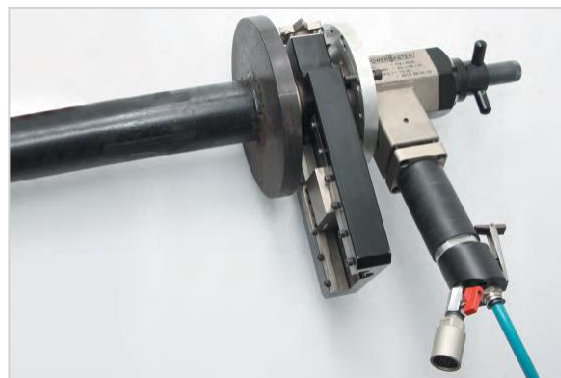


**Электро**



FF-4000 можно поворачивать под любым углом. Станок можно использовать для обработки фланцев в любом положении

▼ FF-4000 используется для тяжелых условий эксплуатации.

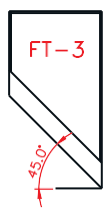
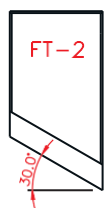
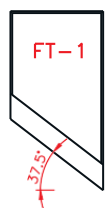


**Рекомендовано для:**

**Облицовка труб, снятие фаски с труб**

## Режущие пластины

Внешняя кромка (фаска)



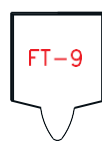
Внутренняя кромка (фаска)



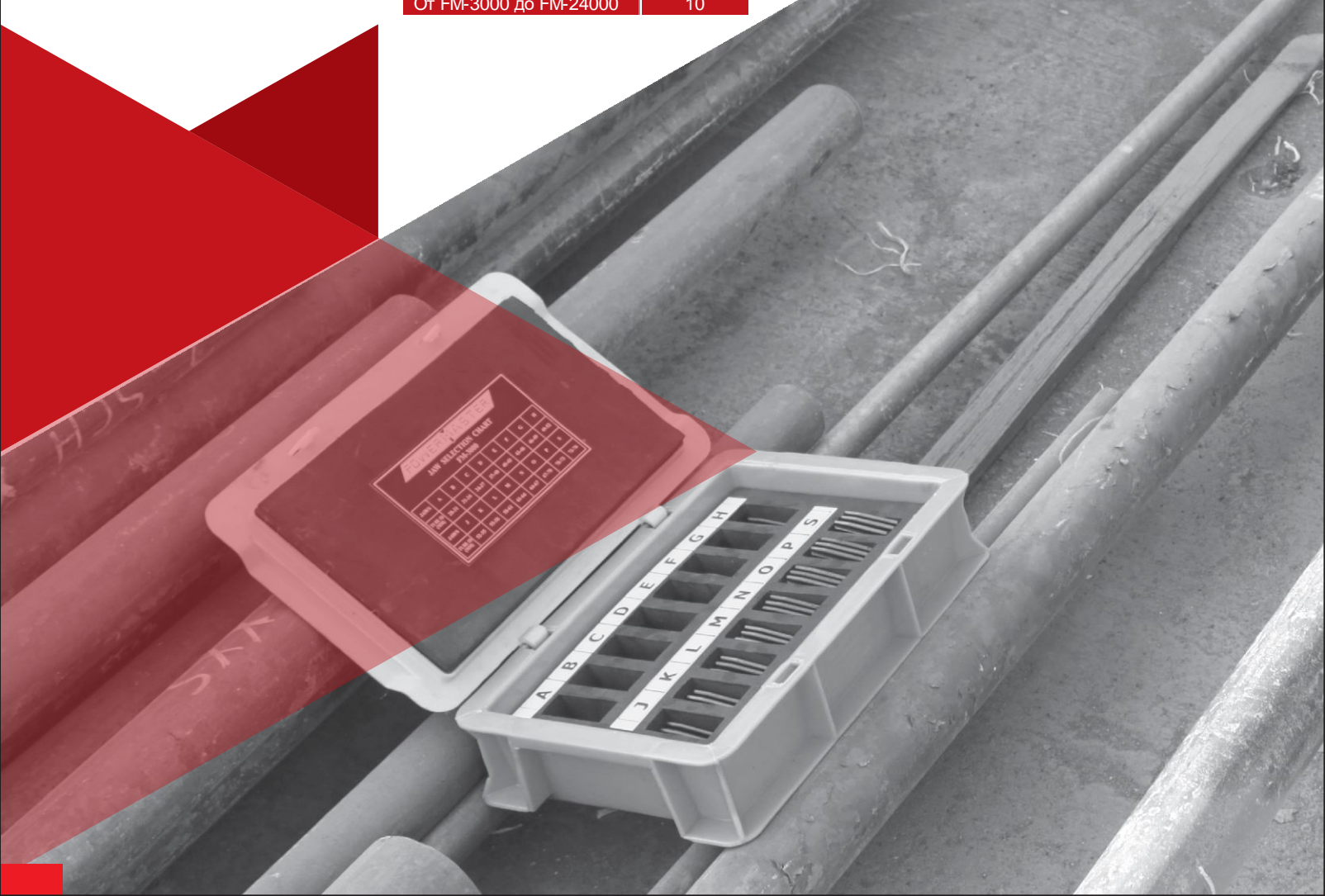
Торцевание



Удаление сварного шва



Модель	Толщина мм
FM-1625	6
От FM-3000 до FM-24000	10





## СТАНКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ И РЕЗКИ ТРУБ ВНЕШНЕЙ УСТАНОВКИ С РАЗЪЁМНЫМ КОРПУСОМ

**Powermaster** представляет следующее крупное достижение в области резки труб и снятия фаски, а именно станки с разъемным корпусом. Они предназначены для резки, снятия фаски, торцовки и зенковки труб с наружным диаметром от 2 до 60 дюймов.

Станки этой серии – мобильные, мощные и легкие. Они доступны на выбор с пневматическим, гидравлическим или электрическим приводом. Конструкция с разъемным корпусом упрощает установку и эксплуатацию станка.

Конструкция станков имеет узкий корпус, что облегчает их работу в условиях ограниченного пространства, станки имеют небольшую массу и комплектуются большим количеством аксессуаров.

Станки данной серии специально спроектированы таким образом, чтобы исключить все возможные риски для оператора при выполнении работ по резке или обработке труб.



## Модельный ряд станков

### СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ И ОБРАБОТКИ ТРУБ С РАЗЪЁМНЫМ КОРПУСОМ

#### ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Станок с разъемным корпусом POWERMASTER выполняет прецизионную резку труб, снятие фаски, облицовку и т.д. Обработка ведется в диапазоне от 2" до 60" ВД. Станок обрабатывает трубы из всех обрабатываемых сплавов, включая нержавеющую сталь, дуплекс, супердуплекс. Станки способны работать на широком диапазоне толщины стенки. Кроме того, конструкция с разъемным корпусом позволяет разделить машину на две половины, а затем монтировать её

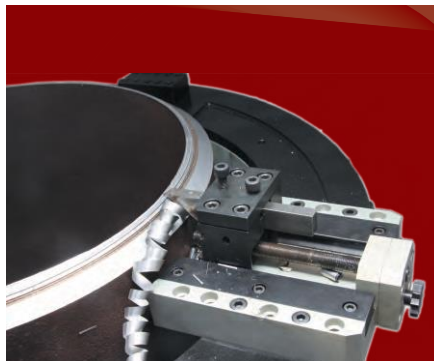
на трубе, на которой предстоит работать. Конструкция станков данной серии обеспечивает исключительную прочность и долговечность.



## Спектр выполняемых работ

СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ И ОБРАБОТКИ ТРУБ С РАЗЪЁМНЫМ КОРПУСОМ

**СНЯТИЕ ФАСКИ**



**УЗКИЙ КОРПУС**

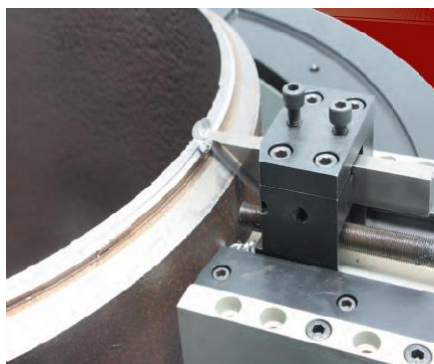
**ЦЕКОВАНИЕ**

**МАКСИМАЛЬНАЯ  
БЕЗОПАСНОСТЬ**

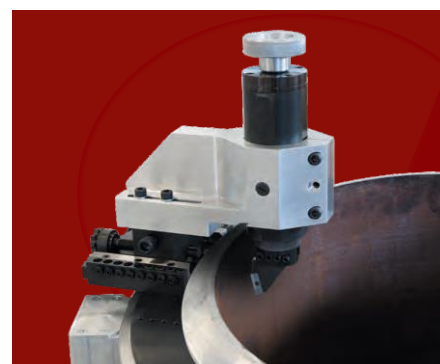


**ОТРЕЗАНИЕ КОНЦОВ ТРУБ**

**ТОРЦЕВАНИЕ**



**J-РАЗДЕЛКА**



## Разъёмный корпус

### СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ И ОБРАБОТКИ ТРУБ С РАЗЪЁМНЫМ КОРПУСОМ

Сверхтолстая стенка / твердые сплавы

Диапазон моделей от 50,8 мм до 1524 мм (2" - 60")

Станки специально разработаны для сверхтяжелых условий эксплуатации для обработки труб со сверхтолстыми стенками и/или трубами из твердых сплавов. Конструкция станков включает в себя 4 стальных стабилизатора положения для увеличения диапазона применения и жесткости конструкции. Конструкция станков обеспечивает высокую осевую стабильность и жесткость при резке и/или снятии фаски.









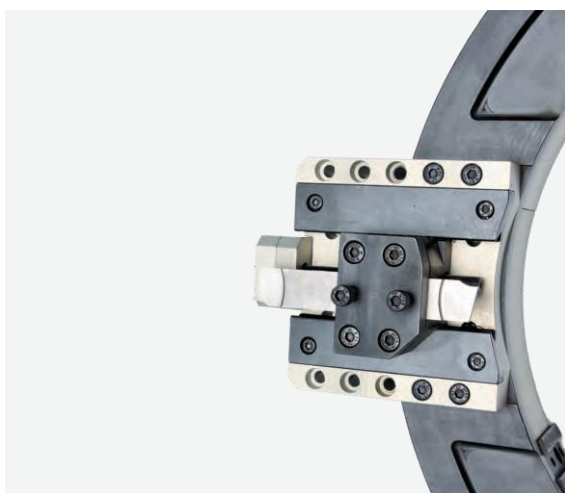
**Конструкция с узким и разъёмным корпусом**



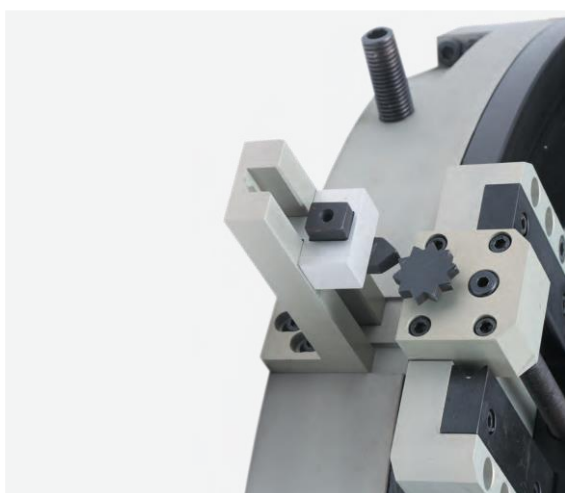
**Для труб со сверхтолстыми стенками**

### Особенности конструкции

-  10 стандартных моделей перекрывают диапазон наружных диаметров труб от от 50,8 мм (2 дюйма) до 1524 мм (60 дюймов).
-  На выбор доступны пневматический, электрический и гидравлический привод.
-  Крепление двигателя на шпоночных пазах для предотвращения скручивания двигателя и возможного повреждения зубчатого венца.
-  Несколько доступных приводов – позволяют наилучшим образом расположить привод в зависимости от выполняемой задачи.
-  Станки серии SF могут быть оснащены широким набором аксессуаров для повышения производительности и расширения возможностей.
-  Регулируемые опоры минимизируют количество необходимых точек опоры.



**Держатель инструмента**



**Модуль рычажного типа**



**Поворотная головка**



**Модуль для подрезки торца**



**Направляющие инструмента**



**Элементы корпуса**

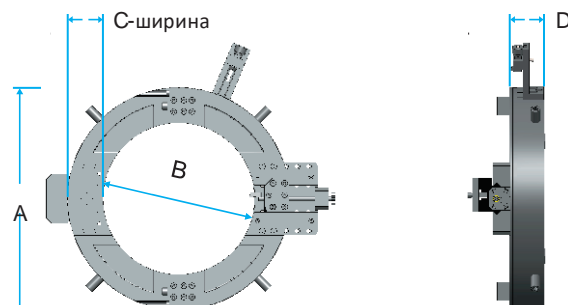
## SF-26

### СТАНОК ДЛЯ РЕЗКИ И ОБРАБОТКИ ТРУБ С РАЗЪЁМНЫМ КОРПУСОМ

Лёгкий и мобильный станок для обработки фланцев и труб с разъёмным корпусом

Диапазон установки от 50.8 мм до 152.4 мм (2" - 6")

Станок для наружной установки SF-26 - это портативный станок с разъёмным корпусом. Прочная и тонкая машина, предназначена для работы с трубами в нешним диаметром от 50,8 мм до 152,4 мм



	Пневмо (мм)	Электро (мм)	Гидро (мм)
A	304	304	304
B	178	178	178
C	64	64	64
D	78	78	78

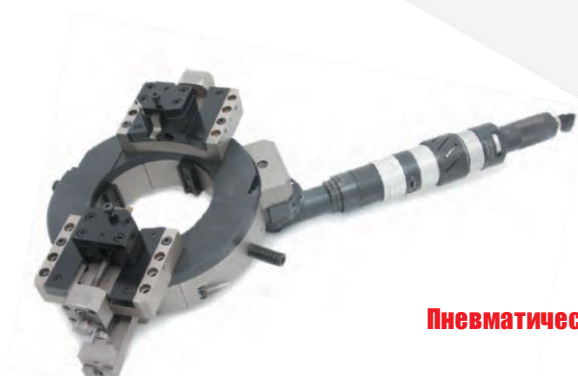
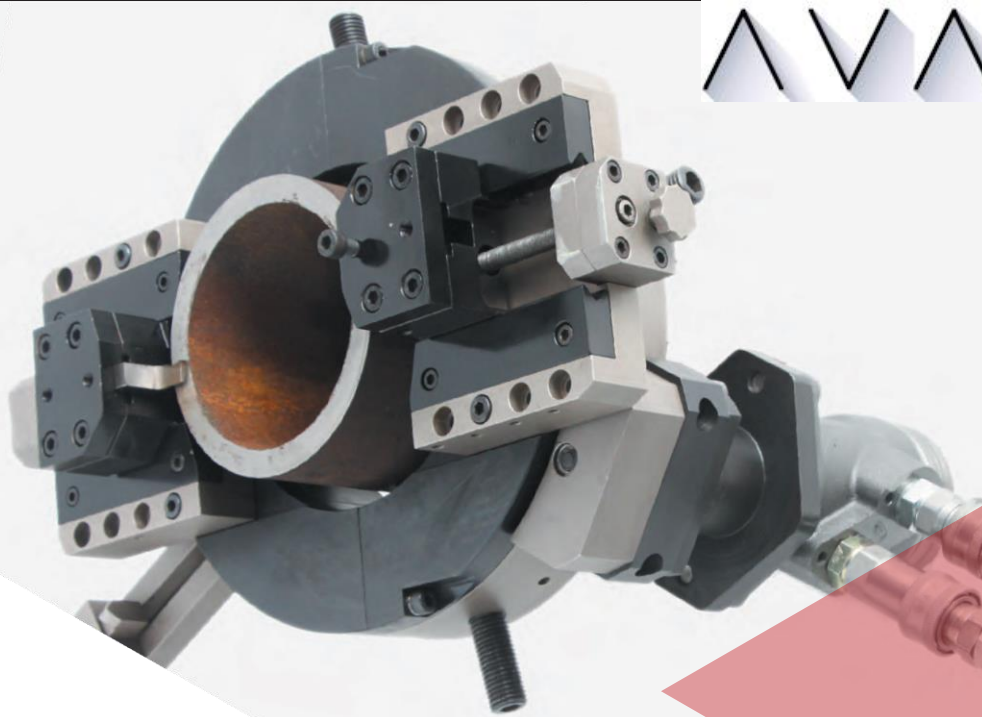


### Спецификации

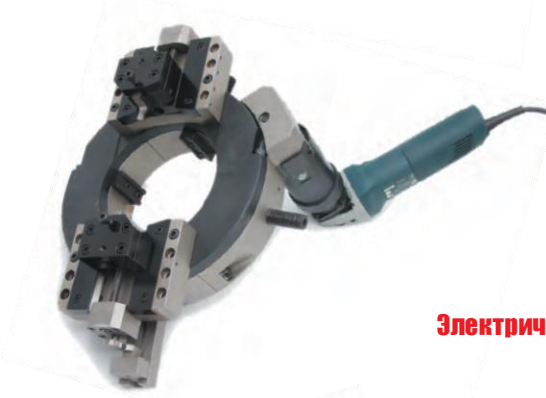
Привод		Пневмо	Электро	Гидро
Диапазон установки	мм	50.8 - 152.4	50.8 - 152.4	
	(дюйм)	(2" - 6")	(2" - 6")	
Холостой ход	об/мин	34	37	
Пневмо мощность	лс	4	1.5	
Расход воздуха	фт <sup>3</sup> /мин	95	-	
Давление воздуха	бар	6.2	-	
Мощность	Ватт	-	1100	
Напряжение	В	-	230	
Масса	Кг	32	28	

### Особенности конструкции

- МАШИНА С РАЗЪЕМНЫМ КОРПУСОМ** - состоит из разъемного подвижного кольца и неподвижного кольца. Легкий вес, тонкий корпус.
- КУЛАЧКИ** - клиновидные губки, выполненные из закаленной инструментальной стали, обеспечивают максимальный срок службы и надежное позиционирование. 8-точечная система позиционирования.
- СИСТЕМА ПЕРЕМЕЩЕНИЯ** - обеспечивает автоматическую подачу резцедержателя. Может быть включено или отключено в зависимости от требуемой подачи.
- НАПРАВЛЯЮЩИЕ ИНСТРУМЕНТА** - удерживают режущий инструмент в желаемом положении для резки трубы или при снятии фаски. Прочная конструкция гарантирует отсутствие вибраций.
- ПЛАНЕТАРНАЯ КОРОБКА ПЕРЕДАЧ** - обеспечивает высокое снижение скорости с увеличением крутящего момент.
- ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ, ЭЛЕКТРО ИЛИ ГИДРО ПРИВОД** - гарантируют долгий срок службы.



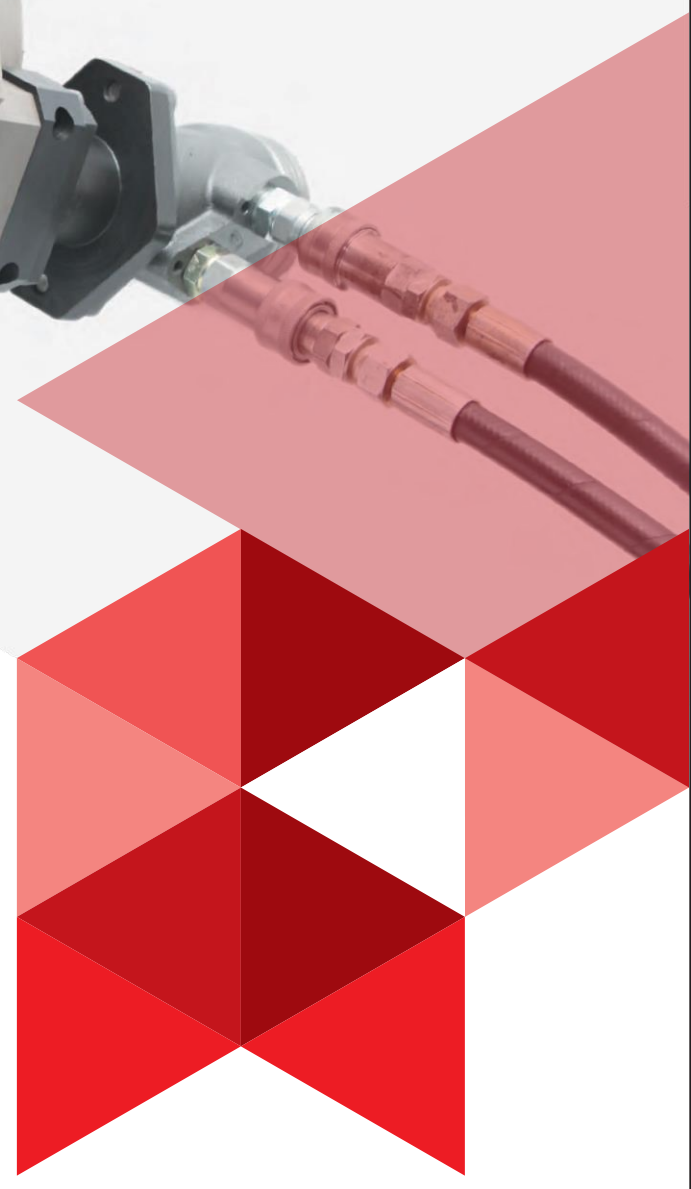
**Пневматический**



**Электрический**



**Гидравлический**



▼ SF-26 используется для резки и обработки труб.



**Рекомендовано для:**

**Резка и обработка труб, трубная промышленность**

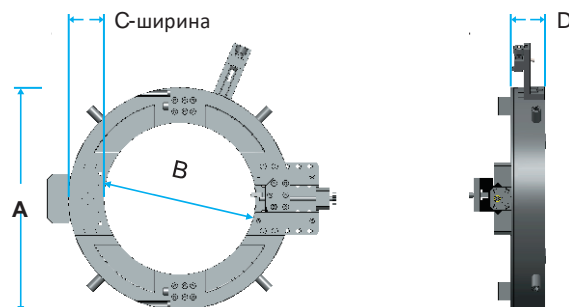
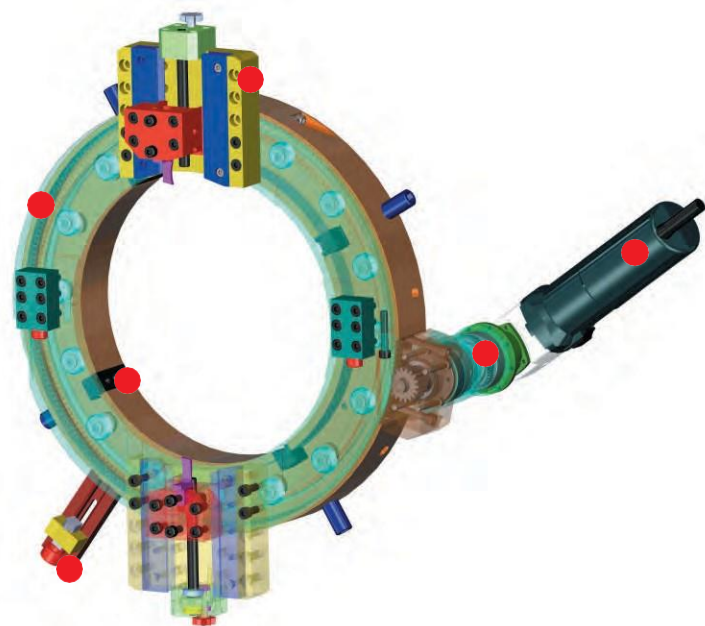
## SF-612

### СТАНОК ДЛЯ РЕЗКИ И ОБРАБОТКИ ТРУБ С РАЗЪЁМНЫМ КОРПУСОМ

Лёгкий и мобильный станок для обработки фланцев и труб с разъёмным корпусом

Диапазон установки от 152.4 мм до 304.8 (6" - 12")

Станок для внешней установки SF-612 имеет разъёмный корпус, мобильное исполнение. Прочная машина с тонким корпусом предназначена для труб с наружным диаметром от 152.4 мм до 304.8 мм. SF-612 это станок обработки труб нового поколения специально разработанный для трубной промышленности.



	Пневно (мм)	Электро (мм)	Гидро (мм)
A	490	490	490
B	334	334	334
C	78	78	78
D	66	66	66

### Технические спецификации

Привод		Пневно	Электро	Гидро
Диапазон установки	мм	152.4 - 304.8	152.4 - 304.8	
	(дюйм)	(6" - 12")	(6" - 12")	
Холостой ход	об/мин	22	24	
Пневно мощность	лс	4	1.5	
Расход воздуха	фт <sup>3</sup> /мин	95	-	
Давление воздуха	бар	6.2	-	
Мощность	Ватт	-	1100	
Напряжение	В	-	230	
Масса станка	Кг	54	50	

### Особенности конструкции

**МАШИНА С РАЗЪЕМНЫМ КОРПУСОМ** - состоит из разъемного подвижного кольца и неподвижного кольца. Легкий вес, тонкий корпус.

**КУЛАЧКИ** - клиновидные губки, выполненные из закаленной инструментальной стали, обеспечивают максимальный срок службы и надежное позиционирование. 8-точечная система позиционирования.

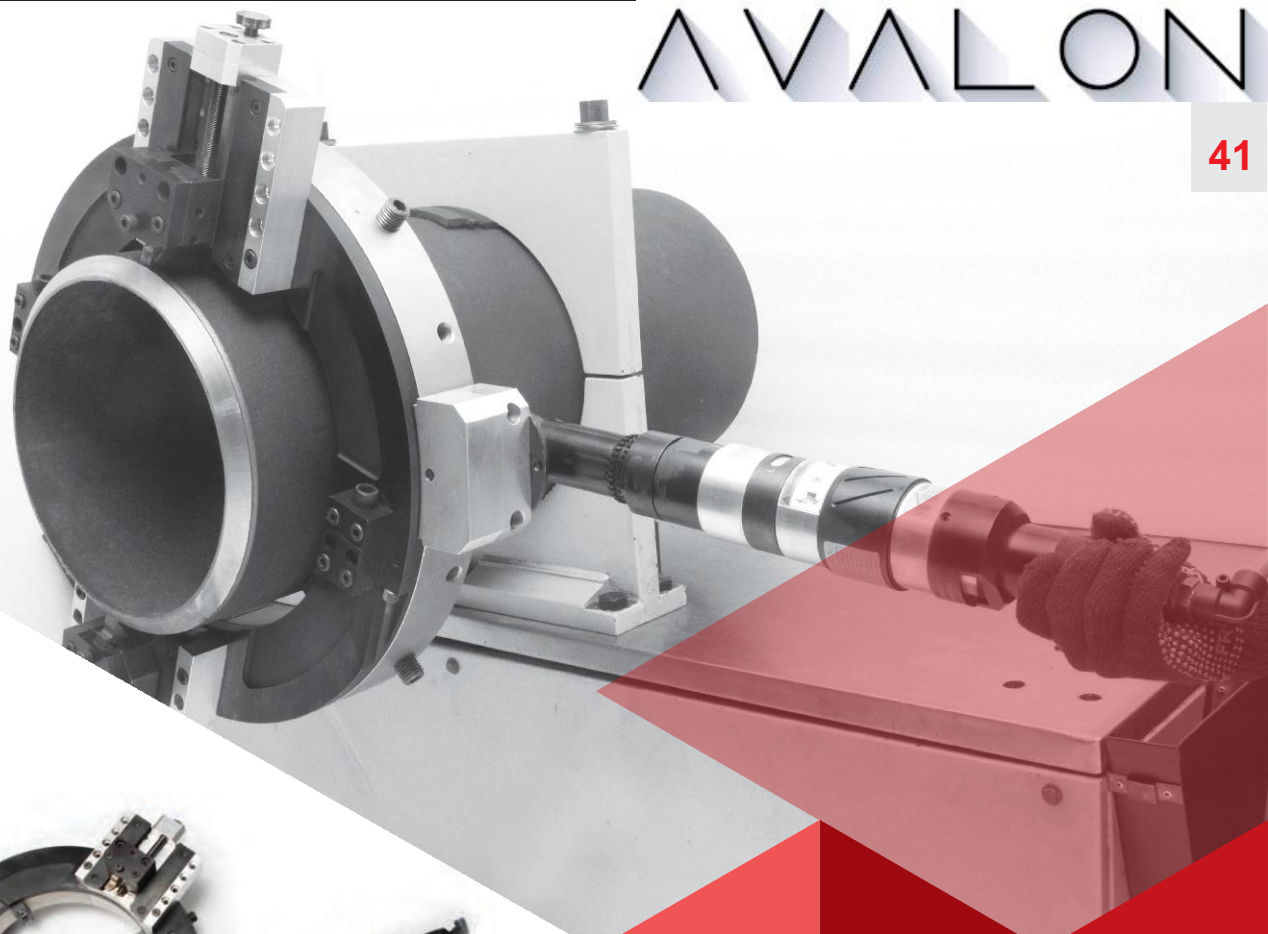
**СИСТЕМА ПЕРЕМЕЩЕНИЯ** - обеспечивает автоматическую подачу резцедержателя. Может быть включено или отключено в зависимости от требуемой подачи.

**НАПРАВЛЯЮЩИЕ ИНСТРУМЕНТА** - удерживают режущий инструмент в желаемом положении для резки трубы или при снятии фаски. Прочная конструкция гарантирует отсутствие вибраций.

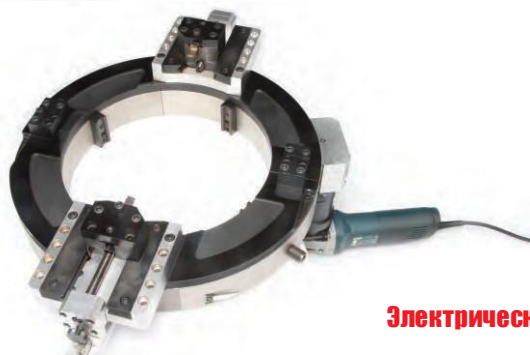
**ПЛАНЕТАРНАЯ КОРОБКА ПЕРЕДАЧ** - обеспечивает высокое снижение скорости с увеличением крутящего момента.

**ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ, ЭЛЕКТРО ИЛИ ГИДРО ПРИВОД** - гарантируют долгий срок службы.





**Пневматический**

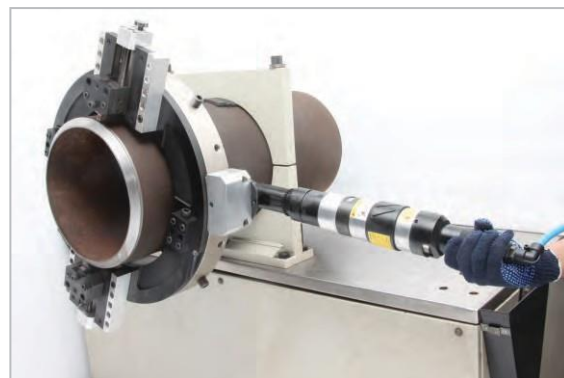


**Электрический**



**Гидравлический**

▼ SF-612 используется для резки и обработки труб.



**Рекомендовано для:**

**Резка и обработка труб, трубная промышленность**

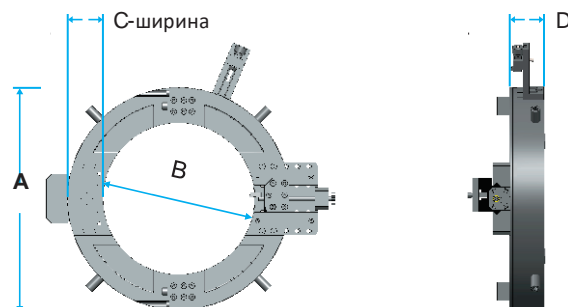
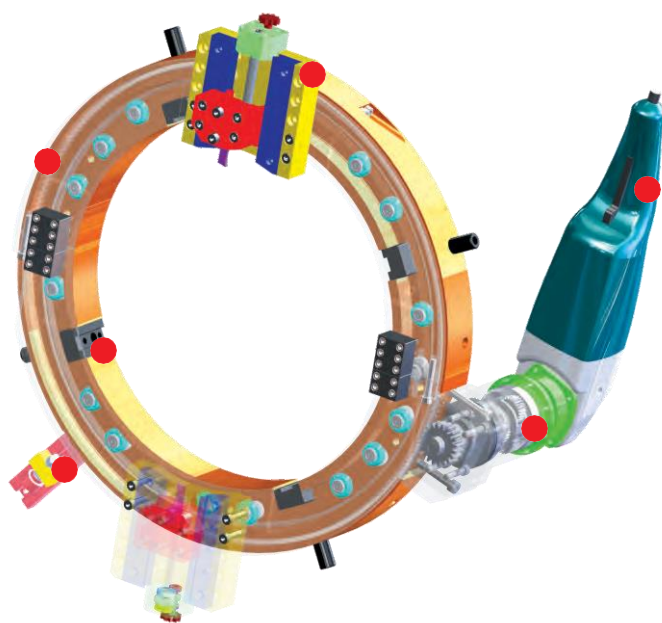
## SF-1218

### СТАНОК ДЛЯ РЕЗКИ И ОБРАБОТКИ ТРУБ С РАЗЪЁМНЫМ КОРПУСОМ

Лёгкий и мобильный станок для обработки фланцев и труб с разъёмным корпусом

Диапазон установки от 304.8 мм до 457.2 мм (12" - 18")

Станок для внешней установки SF-1218 имеет разъёмный корпус, мобильное исполнение. Прочная машина с тонким корпусом предназначена для труб с наружным диаметром от 304,8 мм до 457,2 мм. SF-1218 это станок обработки труб нового поколения специально разработанный для трубной промышленности.



	Пневмо (мм)	Электро (мм)	Гидро (мм)
A	632	632	632
B	470	470	470
C	82	82	82
D	77	77	77

### Технические спецификации

Привод		Пневмо	Электро	Гидро
Диапазон установки	мм	304.8- 457.2	304.8- 457.2	
	(дюйм)	(12" - 18")	(12" - 18")	
Холостой ход	об/мин	12	15	
Пневмо мощность	лс	4	-	
Расход воздуха	фт <sup>3</sup> /мин	95	-	
Давление воздуха	бар	6.2	-	
Эл. мощность	Ватт	-	2000	
Напряжение	В	-	230	
Масса станка	кг	79	76	

### Особенности конструкции

-  **МАШИНА С РАЗЪЕМНЫМ КОРПУСОМ** - состоит из разъемного подвижного кольца и неподвижного кольца. Легкий вес, тонкий корпус.
-  **КУЛАЧКИ** - клиновидные губки, в выполненные из закаленной инструментальной стали, обеспечивают максимальный срок службы и надежное позиционирование. 8-точечная система позиционирования.
-  **СИСТЕМА ПЕРЕМЕЩЕНИЯ** - обеспечивает автоматическую подачу резцедержателя. Может быть включено или отключено в зависимости от требуемой подачи
-  **НАПРАВЛЯЮЩИЕ ИНСТРУМЕНТА** - удерживают режущий инструмент в желаемом положении для резки трубы или при снятии фаски. Прочная конструкция гарантирует отсутствие вибраций.
-  **ПЛАНЕТАРНАЯ КОРОБКА ПЕРЕДАЧ** - обеспечивает высокое снижение скорости с увеличением крутящего момент.
-  **ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ, ЭЛЕКТРО ИЛИ ГИДРО ПРИВОД** - гарантируют долгий срок службы.



**Электрический**

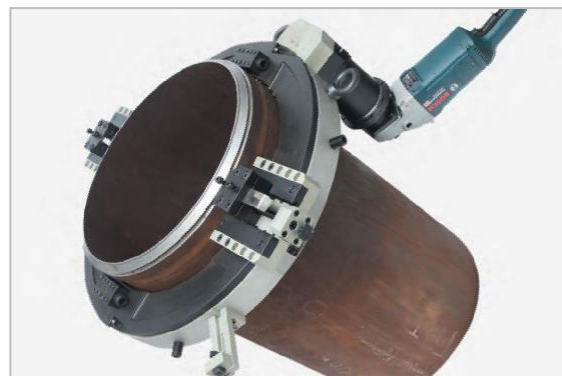


**Гидравлический**

**Рекомендовано для:**

**Резка и обработка труб, трубная промышленность**

▼ SF-1218 – используется в трубной промышленности.



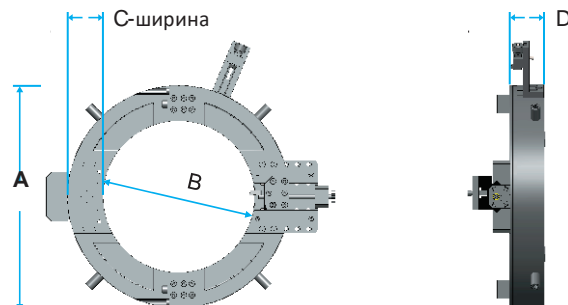
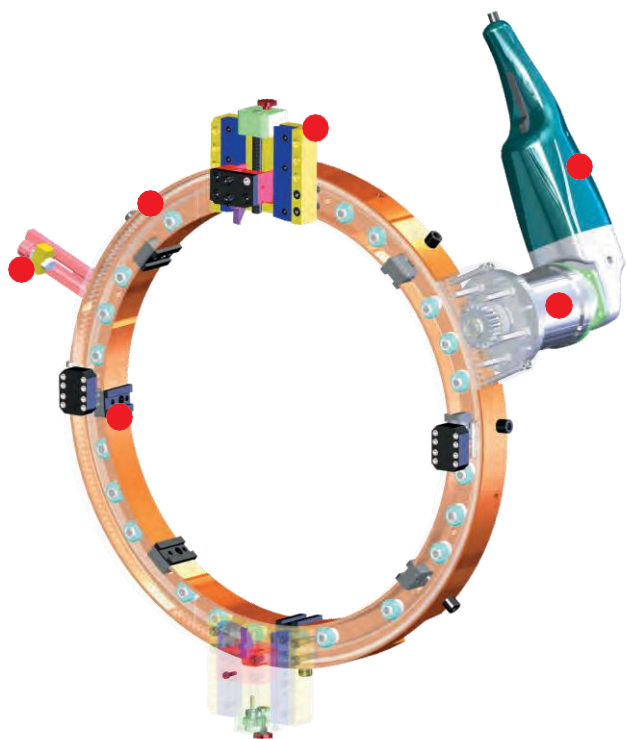
## SF-1824

### СТАНОК ДЛЯ РЕЗКИ И ОБРАБОТКИ ТРУБ С РАЗЪЕМНЫМ КОРПУСОМ

Лёгкий и мобильный станок для обработки фланцев и труб с разъемным корпусом

Диапазон установки от 457.2 мм до 609.6 мм (18" - 24")

Станок для внешней установки SF-1824 имеет разъемный корпус, мобильное исполнение. Прочная машина с тонким корпусом предназначена для труб с наружным диаметром от 457,2 мм до 609,6 мм. SF-1824 это станок обработки труб нового поколения, специально разработанный для трубной промышленности.



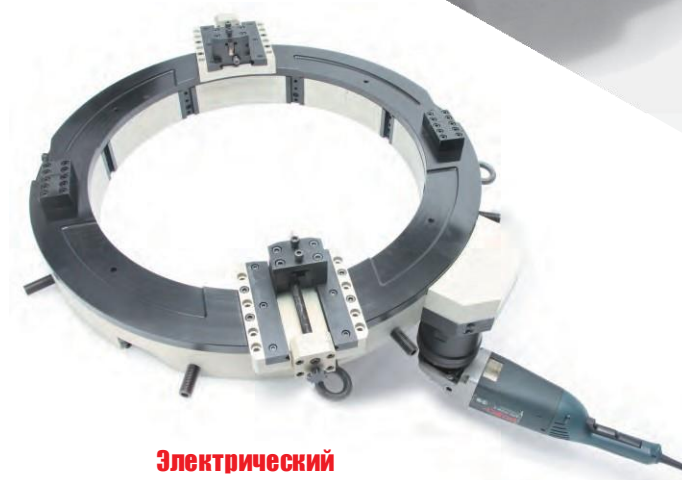
	Пневмо (мм)	Электро (мм)	Гидро (мм)
A	750	750	750
B	623	623	623
C	63.5	63.5	63.5
D	76	76	76

### Технические спецификации

Привод		Пневмо	Электро	Гидро
Диапазон установки	мм	457.2- 609.6	457.2- 609.6	
	(дюйм)	(18" - 24")	(18" - 24")	
Холостой ход	об/мин	12	15	
Пневмо мощность	лс	4	-	
Расход воздуха	фт <sup>3</sup> /мин	95	-	
Давление воздуха	бар	6.2	-	
Эл. мощность	Ватт	-	2600	
Напряжение	В	-	230	
Масса станка	кг	75	75	

### Особенности конструкции

- МАШИНА С РАЗЪЕМНЫМ КОРПУСОМ** - состоит из разъемного подвижного кольца и неподвижного кольца. Легкий вес, тонкий корпус.
- КУЛАЧКИ** - клиновидные губки, выполненные из закаленной инструментальной стали, обеспечивают максимальный срок службы и надежное позиционирование. 8-точечная система позиционирования.
- СИСТЕМА ПЕРЕМЕЩЕНИЯ** - обеспечивает автоматическую подачу резцедержателя. Может быть включено или отключено в зависимости от требуемой подачи.
- НАПРАВЛЯЮЩИЕ ИНСТРУМЕНТА** - удерживают режущий инструмент в желаемом положении для резки трубы или при снятии фаски. Прочная конструкция гарантирует отсутствие вибраций.
- ПЛАНЕТАРНАЯ КОРОБКА ПЕРЕДАЧ** - обеспечивает высокое снижение скорости с увеличением крутящего момента.
- ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ, ЭЛЕКТРО ИЛИ ГИДРОПРИВОД** - гарантируют долгий срок службы.



**Электрический**



**Гидравлический**



▼ SF-1824 – используется в трубной промышленности.



**Рекомендовано для:**  
**Резка и обработка труб, трубная промышленность**

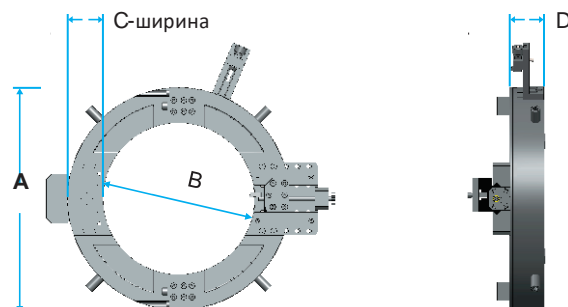
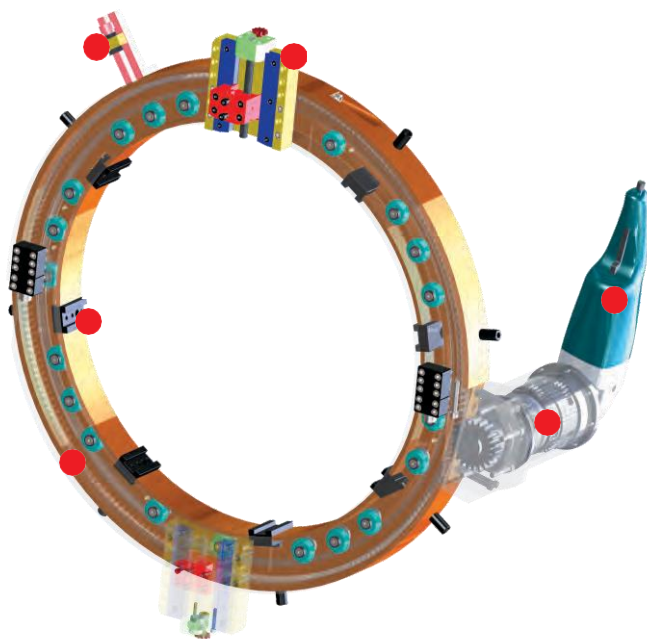
## SF-2432

### СТАНОК ДЛЯ РЕЗКИ И ОБРАБОТКИ ТРУБ С РАЗЪЁМНЫМ КОРПУСОМ

Лёгкий и мобильный станок для обработки фланцев и труб с разъёмным корпусом

**Диапазон установки от 609.6 мм до 812.8 мм (24" - 32")**

Станок для внешней установки SF-2432 имеет разъёмный корпус, мобильное исполнение. Прочная машина с тонким корпусом предназначена для труб с наружным диаметром от 609,6 мм до 812,8 мм. SF-2432 это станок обработки труб нового поколения, специально разработанный для трубной промышленности.



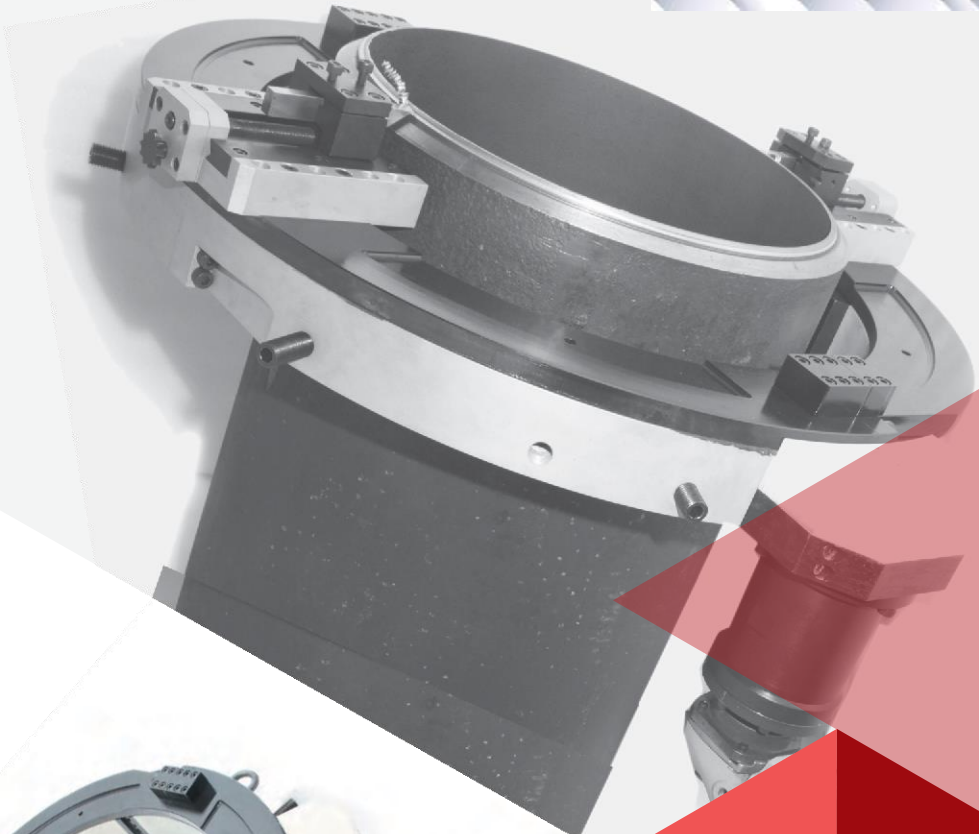
	Пневно (мм)	Электро (мм)	Гидро (мм)
A	969	969	969
B	838	838	838
C	65	65	65
D	113	113	113

### Технические спецификации

Drive		Пневно	Электро	Гидро
Диапазон установки	мм	609.6 - 812.8	609.6 - 812.8	
	(дюйм)	(24" - 32")	(24" - 32")	
Холостой ход	об/мин	12	13	
Пневно мощность	лс	4.2	-	
Расход воздуха	фт <sup>3</sup> /мин	95	-	
Давление воздуха	бар	6.2	-	
Эл. мощность	Ватт	-	2600	
Напряжение	В	-	230	
Масса станка	кг	105	105	

### Особенности конструкции

-  **МАШИНА С РАЗЪЕМНЫМ КОРПУСОМ** - состоит из разъемного подвижного кольца и неподвижного кольца. Легкий вес, тонкий корпус.
-  **КУЛАЧКИ** - клиновидные губки, выполненные из закаленной инструментальной стали, обеспечивают максимальный срок службы и надежное позиционирование. 8-точечная система позиционирования.
-  **СИСТЕМА ПЕРЕМЕЩЕНИЯ** - обеспечивает автоматическую подачу резцедержателя. Может быть включено или отключено в зависимости от требуемой подачи.
-  **НАПРАВЛЯЮЩИЕ ИНСТРУМЕНТА** - удерживают режущий инструмент в желаемом положении для резки трубы или при снятии фаски. Прочная конструкция гарантирует отсутствие вибраций.
-  **ПЛАНЕТАРНАЯ КОРОБКА ПЕРЕДАЧ** - обеспечивает высокое снижение скорости с увеличением крутящего момента.
-  **ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ, ЭЛЕКТРО ИЛИ ГИДРОПРИВОД** - гарантируют долгий срок службы.



**Электрический**

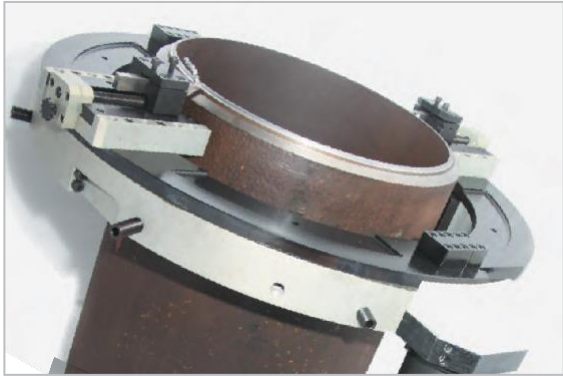


**Гидравлический**

**Рекомендовано для:**

**Резка и обработка труб, трубная промышленность**

▼ SF-2432 - используется в трубной промышленности.



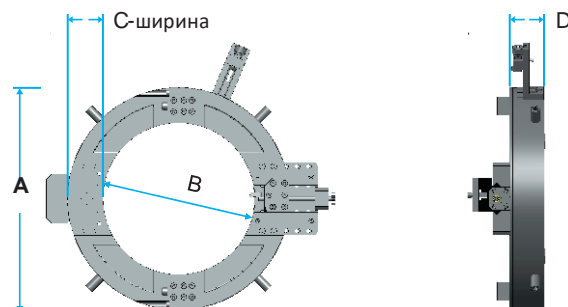
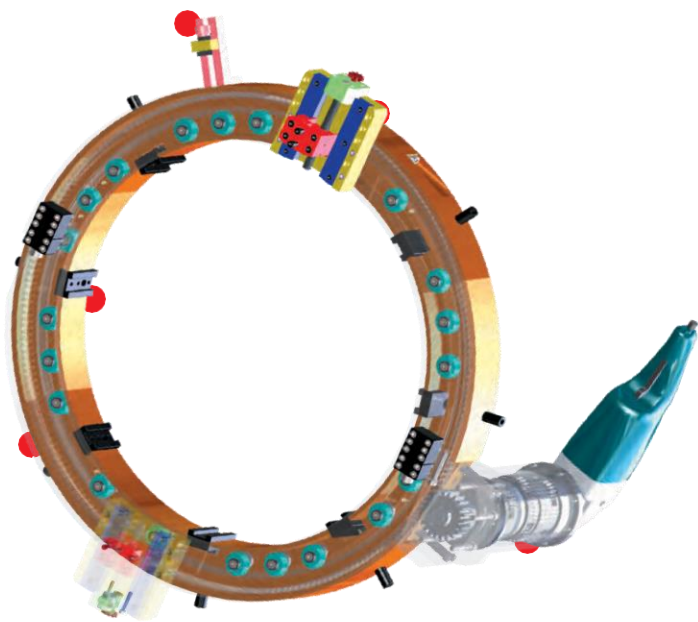
## SF-2836

### СТАНОК ДЛЯ РЕЗКИ И ОБРАБОТКИ ТРУБ С РАЗЪЁМНЫМ КОРПУСОМ

Лёгкий и мобильный станок для обработки фланцев и труб с разъёмным корпусом

**Диапазон установки от 711,2 мм до 914,4 мм (28" - 36")**

Станок для внешней установки SF-2836 имеет разъёмный корпус, мобильное исполнение. Прочная машина с тонким корпусом предназначена для труб с наружным диаметром от 711,2 мм до 914,4 мм. SF-2836 это станок обработки труб нового поколения, специально разработанный для трубной промышленности.









	Пневмо (мм)	Электро (мм)	Гидро (мм)
A	1070	1070	1070
B	940	940	940
C	131	131	131
D	108	108	108

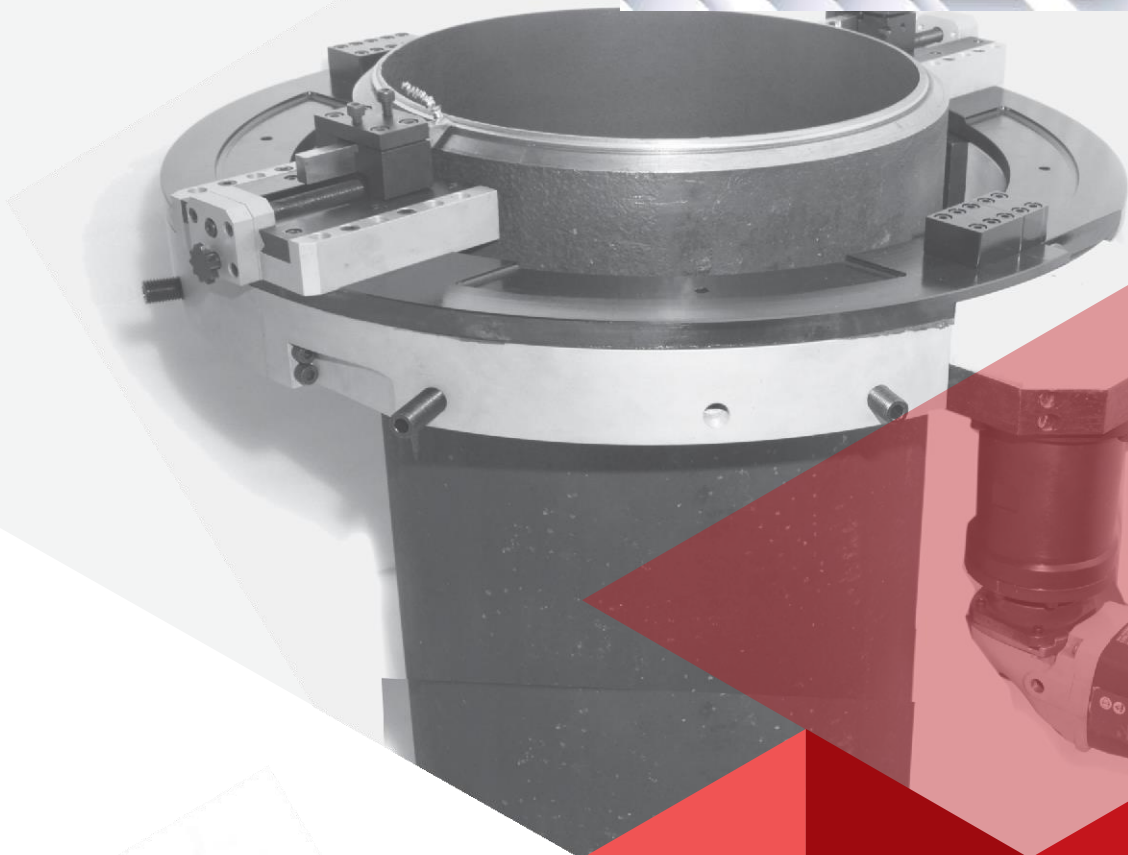
### Технические спецификации

Привод		Пневмо	Электро	Гидро
Диапазон установки	мм	711.2 - 914.4	711.2 - 914.4	711.2 - 914.4
	(дюйм)	(28" - 36")	(28" - 36")	(28" - 36")
Холостой ход	об/мин	10	11	10
Пневмо мощность	лс	4.2	-	-
Расход воздуха	фт <sup>3</sup> /мин	95	-	-
Давление в воздухе	бар	6.2	-	-
Эл. мощность	Ватт	-	2600	-
Напряжение	В	-	230	-
Мощность гидромотора	лс	-	-	15
Рабочая мощность	лс	-	-	7.5
Масса станка	кг	156	156	156

### Особенности конструкции

-  **МАШИНА С РАЗЪЁМНЫМ КОРПУСОМ** - состоит из разъемного подвижного кольца и неподвижного кольца. Легкий в вес, тонкий корпус.
-  **КУЛАЧКИ** - клиновидные губки, выполненные из закаленной инструментальной стали, обеспечивают максимальный срок службы и надежное позиционирование. 8-точечная система позиционирования.
-  **СИСТЕМА ПЕРЕМЕЩЕНИЯ** - обеспечивает автоматическую подачу резцедержателя. Может быть включено или отключено в зависимости от требуемой подачи.
-  **НАПРАВЛЯЮЩИЕ ИНСТРУМЕНТА** - удерживают режущий инструмент в желаемом положении для резки трубы или при снятии фаски. Прочная конструкция гарантирует отсутствие вибраций.
-  **ПЛАНЕТАРНАЯ КОРОБКА ПЕРЕДАЧ** - обеспечивает высокое снижение скорости с увеличением крутящего момента.
-  **ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ, ЭЛЕКТРО ИЛИ ГИДРОПРИВОД** - гарантируют долгий срок службы.





**Электрический**

▼ SF-2836 – обработка трубы.



**Рекомендовано для:**

**Резка и обработка труб, трубная промышленность**

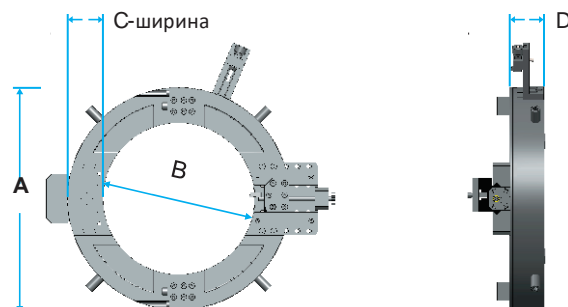
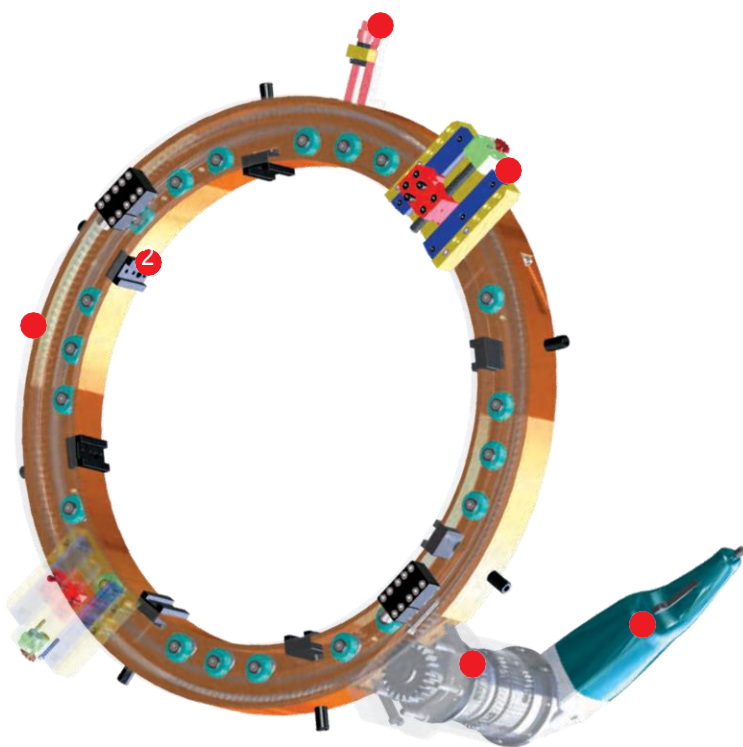
## SF-3442

### СТАНОК ДЛЯ РЕЗКИ И ОБРАБОТКИ ТРУБ С РАЗЪЕМНЫМ КОРПУСОМ

Лёгкий и мобильный станок для обработки фланцев и труб с разъемным корпусом

Диапазон установки от 863.6 мм до 1066.8 мм (34" - 42")

Станок для внешней установки SF-3442 имеет разъемный корпус, мобильное исполнение. Прочная машина с тонким корпусом предназначена для труб с наружным диаметром от 863,6 мм до 1066,8 мм. SF-3442 это станок обработки труб нового поколения, специально разработанный для трубной промышленности.



	Пневмо (мм)	Электро (мм)	Гидро (мм)
A	1223	1223	1223
B	1092	1092	1092
C	131	131	131
D	114	114	114

### Технические спецификации

Привод		Пневмо	Электро	Гидро
Диапазон установки	мм	863.6 - 1066.8	863.6 - 1066.8	863.6 - 1066.8
	(дюйм)	(34" - 42")	(34" - 42")	(34" - 42")
Холостой ход	об/мин	10	9	9
Пневмо мощность	лс	4.2	-	-
Расход воздуха	фт <sup>3</sup> /мин	95	-	-
Давление воздуха	бар	6.2	-	-
Эл. Мощность	Ватт	-	2600	-
Напряжение	В	-	230	-
Мощность гидромотора	лс	-	-	15
Рабочая мощность	лс	-	-	7.5
Вес станка	кг	159	159	159

### Особенности конструкции

**МАШИНА С РАЗЪЕМНЫМ КОРПУСОМ** - состоит из разъемного подвижного кольца и неподвижного кольца. Легкий вес, тонкий корпус.

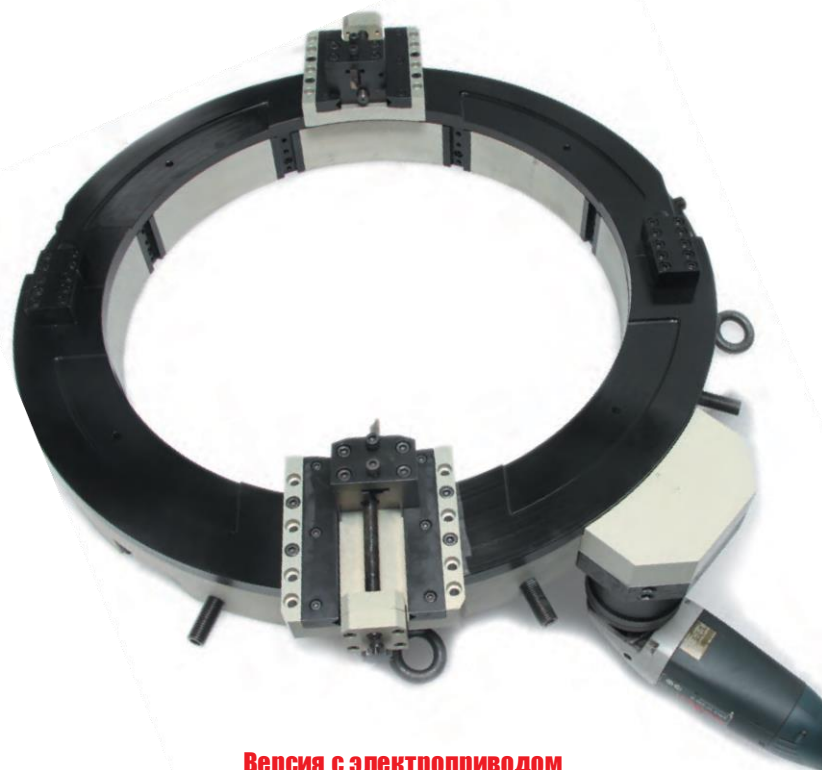
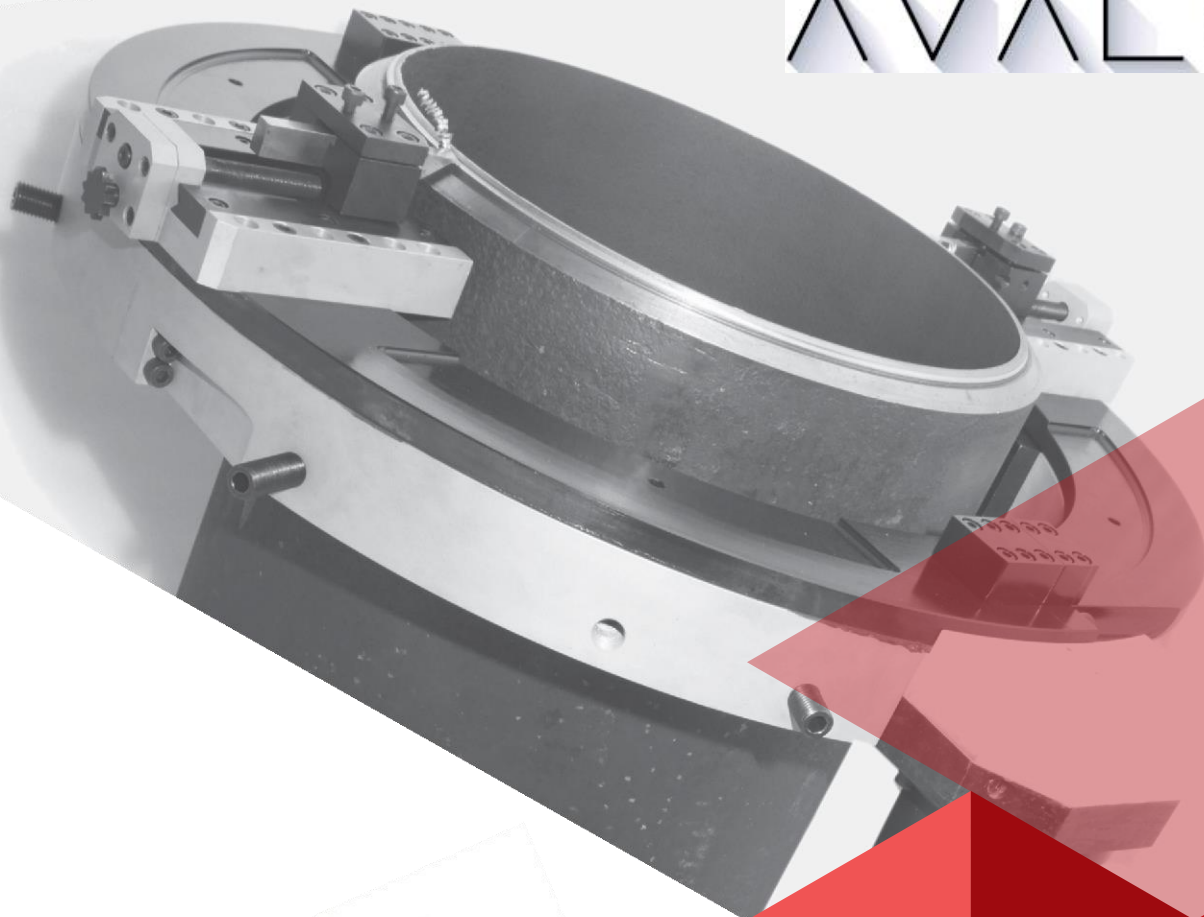
**КУЛАЧКИ** - клиновидные губки, выполненные из закаленной инструментальной стали, обеспечивают максимальный срок службы и надежное позиционирование. 8-точечная система позиционирования.

**СИСТЕМА ПЕРЕМЕЩЕНИЯ** - обеспечивает автоматическую подачу резцедержателя. Может быть включено или отключено в зависимости от требуемой подачи.

**НАПРАВЛЯЮЩИЕ ИНСТРУМЕНТА** - удерживают режущий инструмент в желаемом положении для резки трубы или при снятии фаски. Прочная конструкция гарантирует отсутствие вибраций.

**ПЛАНЕТАРНАЯ КОРОБКА ПЕРЕДАЧ** - обеспечивает в высокое снижение скорости с увеличением крутящего момент.

**ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ, ЭЛЕКТРО ИЛИ ГИДРОПРИВОД** - гарантируют долгий срок службы.



**Версия с электроприводом**

▼ SF-3442 – используется для обработки трубы.



**Рекомендовано для:**  
**Резка и обработка труб, трубная промышленность**

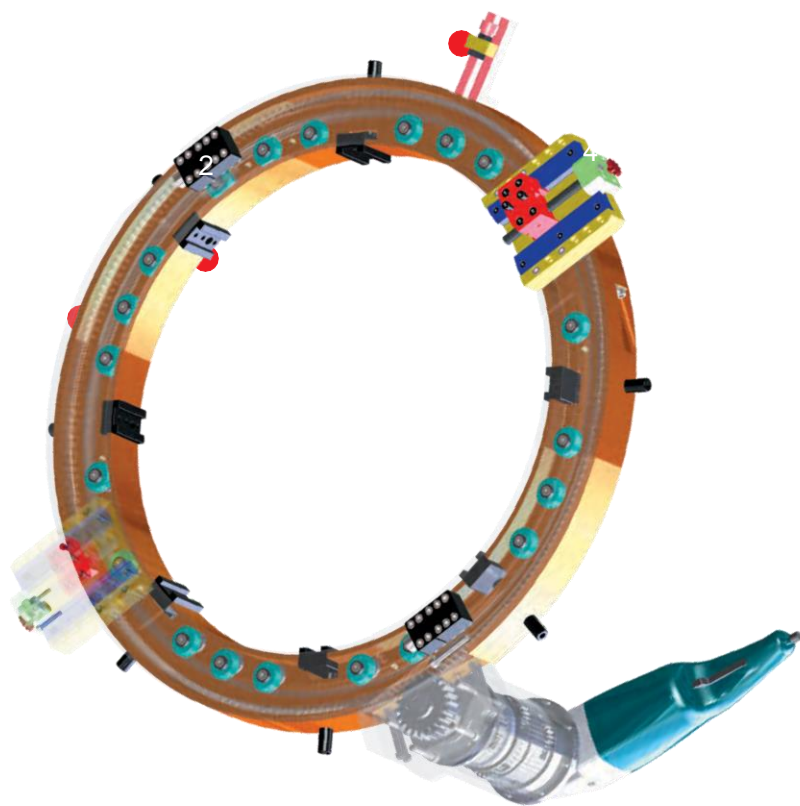
## SF-4048

### СТАНОК ДЛЯ РЕЗКИ И ОБРАБОТКИ ТРУБ С РАЗЪЁМНЫМ КОРПУСОМ

Лёгкий и мобильный станок для обработки фланцев и труб с разъёмным корпусом

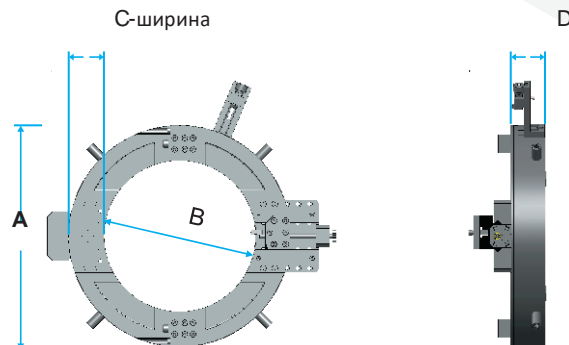
**Диапазон установки от 1016.0 мм до 1219.2 мм (40" - 48")**

Станок для внешней установки SF-4048 имеет разъёмный корпус, мобильное исполнение. Прочная машина с тонким корпусом предназначена для труб с наружным диаметром от 1016,0 мм до 1219,2 мм. SF-4048 это станок обработки труб нового поколения, специально разработанный для трубной промышленности



#### Технические спецификации

Привод		Пневмо	Электро	Гидро
Диапазон установки	мм	1016 - 1219.2	1016 - 1219.2	1016 - 1219.2
	(дюйм)	(40" - 48")	(40" - 48")	(40" - 48")
Холостой ход	об/мин	9	9	9
Пневмо мощность	лс	4.2	-	-
Потребление воздуха	фг <sup>3</sup> /мин	95	-	-
Давление воздуха	бар	6.2	-	-
Эл. мощность	Ватт	-	2600	-
Напряжение	В	-	230	-
Мощность гидромотора	лс	-	-	15
Рабочая мощность	лс	-	-	7.5
Масса станка	кг	177	177	177



	Пневмо (мм)	Электро (мм)	Гидро (мм)
A	1382	1382	1382
B	1251	1251	1251
C	131	131	131
D	114	114	114

#### Особенности конструкции

- МАШИНА С РАЗЪЕМНЫМ КОРПУСОМ** - состоит из разъемного подвижного кольца и неподвижного кольца. Легкий вес, тонкий корпус.
- КУЛАЧКИ** - клиновидные губки, выполненные из закаленной инструментальной стали, обеспечивают максимальный срок службы и надежное позиционирование. 8-точечная система позиционирования.
- СИСТЕМА ПЕРЕМЕЩЕНИЯ** - обеспечивает автоматическую подачу резцедержателя. Может быть включено или отключено в зависимости от требуемой подачи.
- НАПРАВЛЯЮЩИЕ ИНСТРУМЕНТА** - удерживают режущий инструмент в желаемом положении для резки трубы или при снятии фаски. Прочная конструкция гарантирует отсутствие вибраций.
- ПЛАНЕТАРНАЯ КОРОБКА ПЕРЕДАЧ** - обеспечивает высокое снижение скорости с увеличением крутящего момента.
- ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ, ЭЛЕКТРО ИЛИ ГИДРОПРИВОД** - гарантия надёжной работы.



**С электрическим приводом**

**Рекомендовано для:**

**Резка и обработка труб, трубная промышленность**

▼ SF-4048 – обрабатывает трубу.



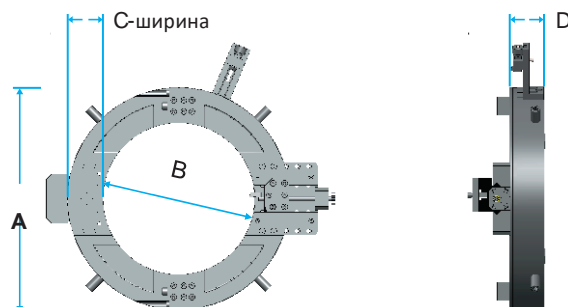
## SF-4854

### СТАНОК ДЛЯ РЕЗКИ И ОБРАБОТКИ ТРУБ С РАЗЪЁМНЫМ КОРПУСОМ

Лёгкий и мобильный станок для обработки фланцев и труб с разъёмным корпусом






**Диапазон установки от 1219.2 мм до 1371.6 мм (48" - 54")**

Станок для внешней установки SF-4854 имеет разъёмный корпус, мобильное исполнение. Прочная машина с тонким корпусом предназначена для труб с наружным диаметром от 1219,2 мм до 1371,6 мм. SF-4854 это станок обработки труб нового поколения, специально разработанный для трубной промышленности.



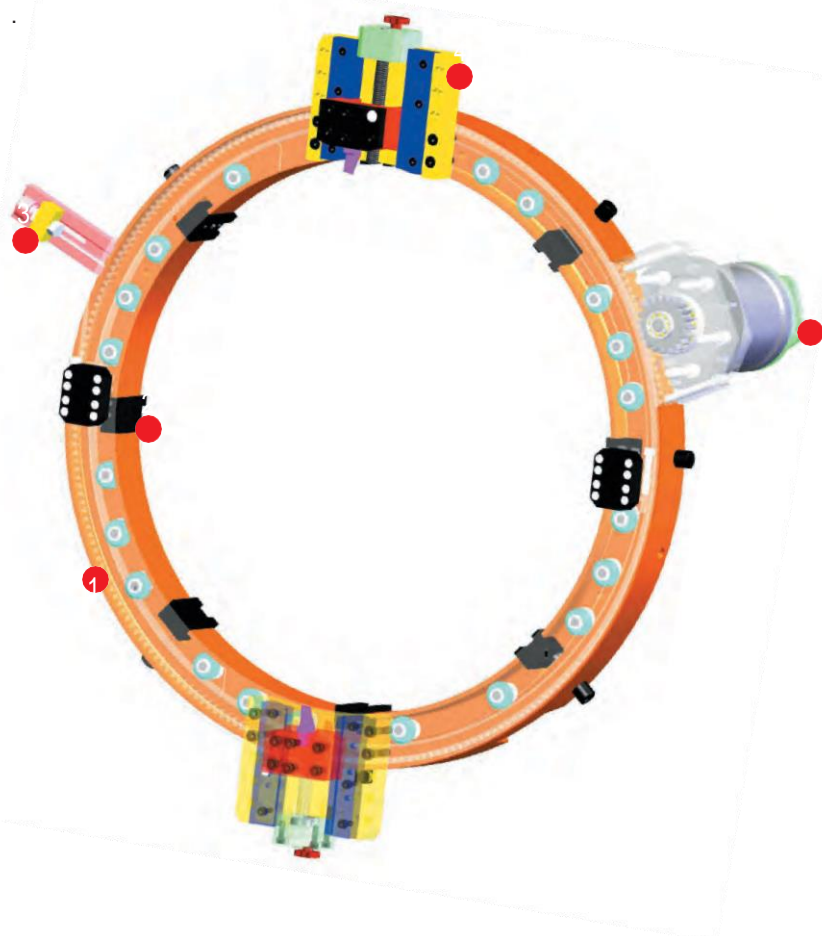
	Пневмо (мм)	Гидро (мм)
A	1637	1637
B	1397	1397
C	120	120
D	158	158

### Особенности конструкции

-  **МАШИНА С РАЗЪЕМНЫМ КОРПУСОМ** - состоит из разъемного подвижного кольца и неподвижного кольца. Легкий вес, тонкий корпус.
-  **КУЛАЧКИ** - клиновидные губки, выполненные из закаленной инструментальной стали, обеспечивают максимальный срок службы и надежное позиционирование. 8-точечная система позиционирования.
-  **СИСТЕМА ПЕРЕМЕЩЕНИЯ** - обеспечивает автоматическую подачу резцедержателя. Может быть включено или отключено в зависимости от требуемой подачи.
-  **НАПРАВЛЯЮЩИЕ ИНСТРУМЕНТА** - удерживают режущий инструмент в желаемом положении для резки трубы или при снятии фаски. Прочная конструкция гарантирует отсутствие вибраций.
-  **ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ИЛИ ГИДРОПРИВОД** - Гарантия надежной работы.

### Технические спецификации

Привод		Пневмо	Гидро
Диапазон установки	мм	1219.2 - 1371.6	1219.2 - 1371.6
	(дюйм)	(48" - 54")	(48" - 54")
Холостой ход	об/мин	8	8
Пневмо мощность	лс	4.2	-
Расход воздуха	фт <sup>3</sup> /мин	100/110	-
Давление воздуха	бар	6.2	-
Мощность гидромотора	лс	-	15
Рабочая мощность	лс	-	7.5
Масса станка	кг	466	466





**Станок с гидравлическим приводом**

▼ SF-4854 – обрабатывает трубу.



**Рекомендовано для:**  
**Резка и обработка труб, трубная промышленность**

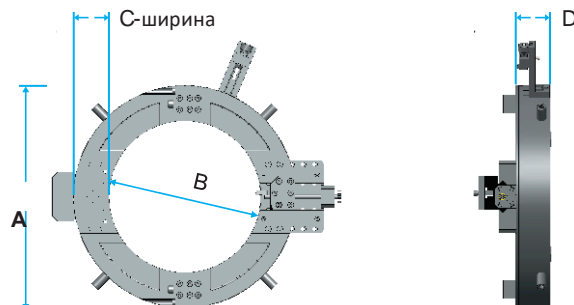
## SF-5460

### СТАНОК ДЛЯ РЕЗКИ И ОБРАБОТКИ ТРУБ С РАЗЪЁМНЫМ КОРПУСОМ

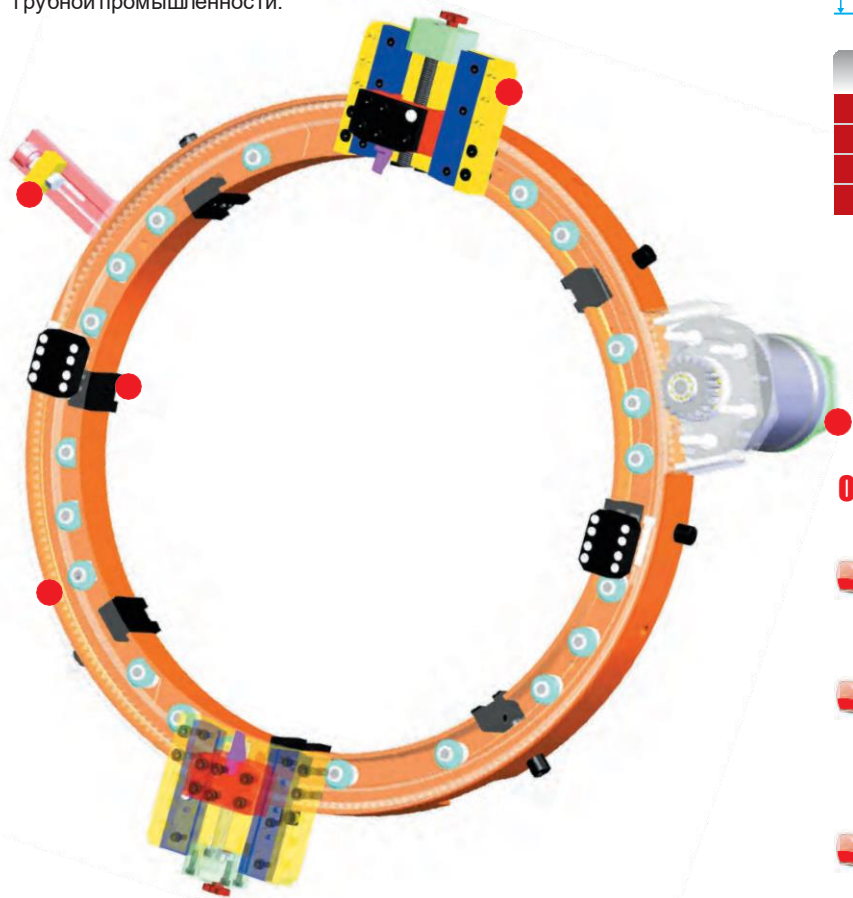
Лёгкий и мобильный станок для обработки фланцев и труб с разъёмным корпусом

**Диапазон установки от 1371.6 мм до 1524 мм (54" - 60")**

Станок для внешней установки SF-5460 имеет разъёмный корпус, мобильное исполнение. Прочная машина с тонким корпусом предназначена для труб с наружным диаметром от 1371,6 мм до 1524 мм. SF-5460 это станок обработки труб нового поколения, специально разработанный для трубной промышленности.



	Пневмо (мм)	Гидро (мм)
A	1794	1794
B	1550	1550
C	122	122
D	159	159



### Технические спецификации

Привод		Пневмо	Гидро
Диапазон установки	мм	1371.6 - 1524	1371.6 - 1524
	(дюйм)	(54" - 60")	(54" - 60")
Холостой ход	об/мин	7	7
Пневмо мощность	лс	4.2	-
Расход воздуха	фт <sup>3</sup> /мин	100/110	-
Давление воздуха	Бар	6.2	-
Мощность гидромотора	лс	-	15
Рабочая мощность	лс	-	7.5
Масса станка	кг	515	515

### Особенности конструкции

**МАШИНА С РАЗЪЕМНЫМ КОРПУСОМ** - состоит из разъемного подвижного кольца и неподвижного кольца. Легкий вес, тонкий корпус.

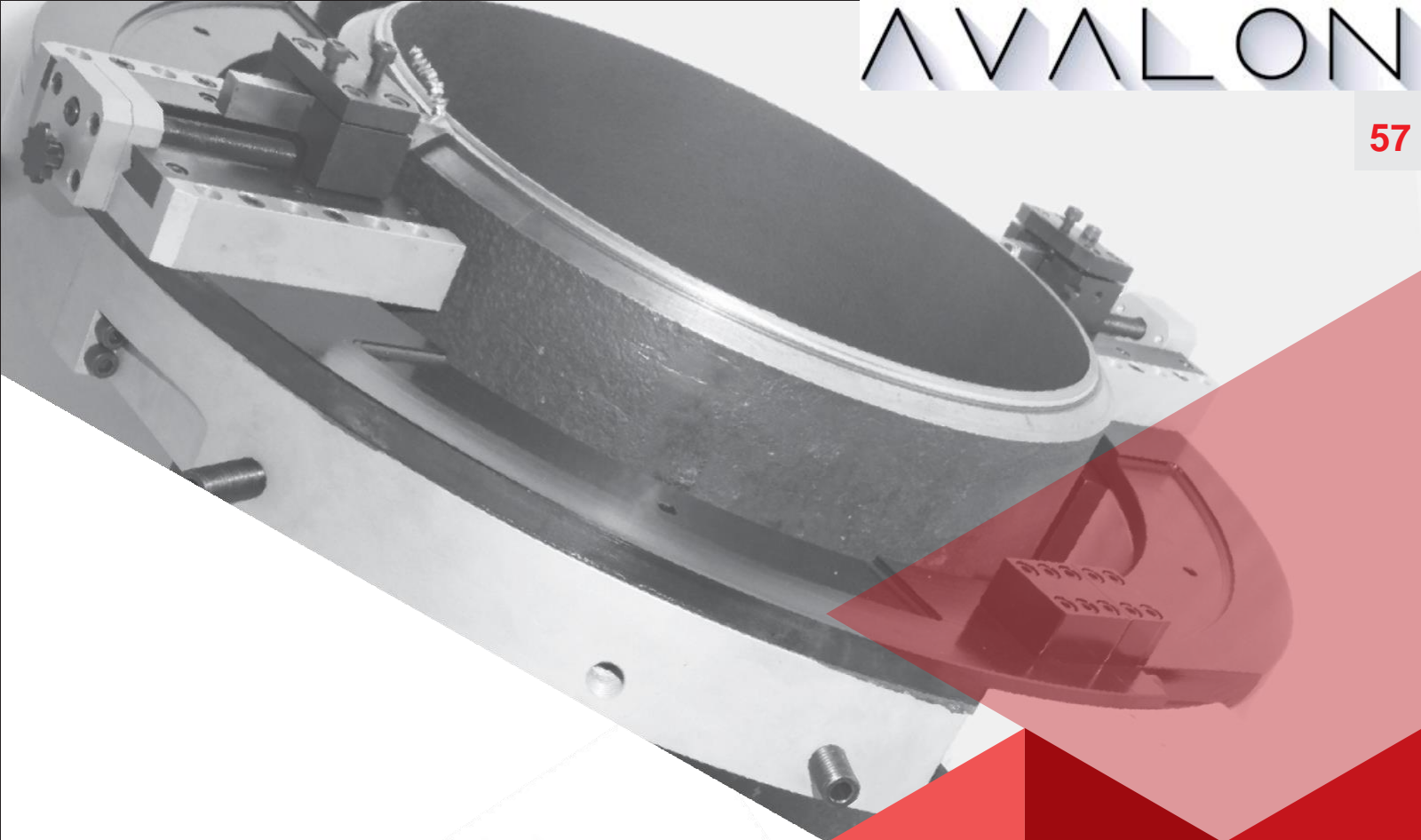
**КУЛАЧКИ** - клиновидные губки, выполненные из закаленной инструментальной стали, обеспечивают максимальный срок службы и надежное позиционирование. 8-точечная система позиционирования.

**СИСТЕМА ПЕРЕМЕЩЕНИЯ** - обеспечивает автоматическую подачу резцедержателя. Может быть включено или отключено в зависимости от требуемой подачи.

**НАПРАВЛЯЮЩИЕ ИНСТРУМЕНТА** - удерживают режущий инструмент в желаемом положении для резки трубы или при снятии фаски. Прочная конструкция гарантирует отсутствие вибраций.

**ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ИЛИ ГИДРОПРИВОД** - Гарантия надежной работы.





**Гидравлический привод**

**Рекомендовано для:**

**Резка и обработка труб, трубная промышленность**

▼ SF-5460 – обрабатывает трубу.



## Приводные устройства

### ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ, ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ И ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ПРИВОДЫ

Для удовлетворения потребностей клиентов по всему миру, POWERMASTER комплектует свои станки приводными устройствами в различных конфигурациях. Приводные устройства доступны в гидравлических, пневматических и электрических конфигурациях. Фланцы для установки приводов могут располагаться линейно (прямо), на правую сторону и т.д.



**Пневматический привод**



**Гидропривод**



**Электропривод**



## РЕЗЦЫ ДЛЯ СТАНКОВ С РАЗЪЁМНЫМ КОРПУСОМ

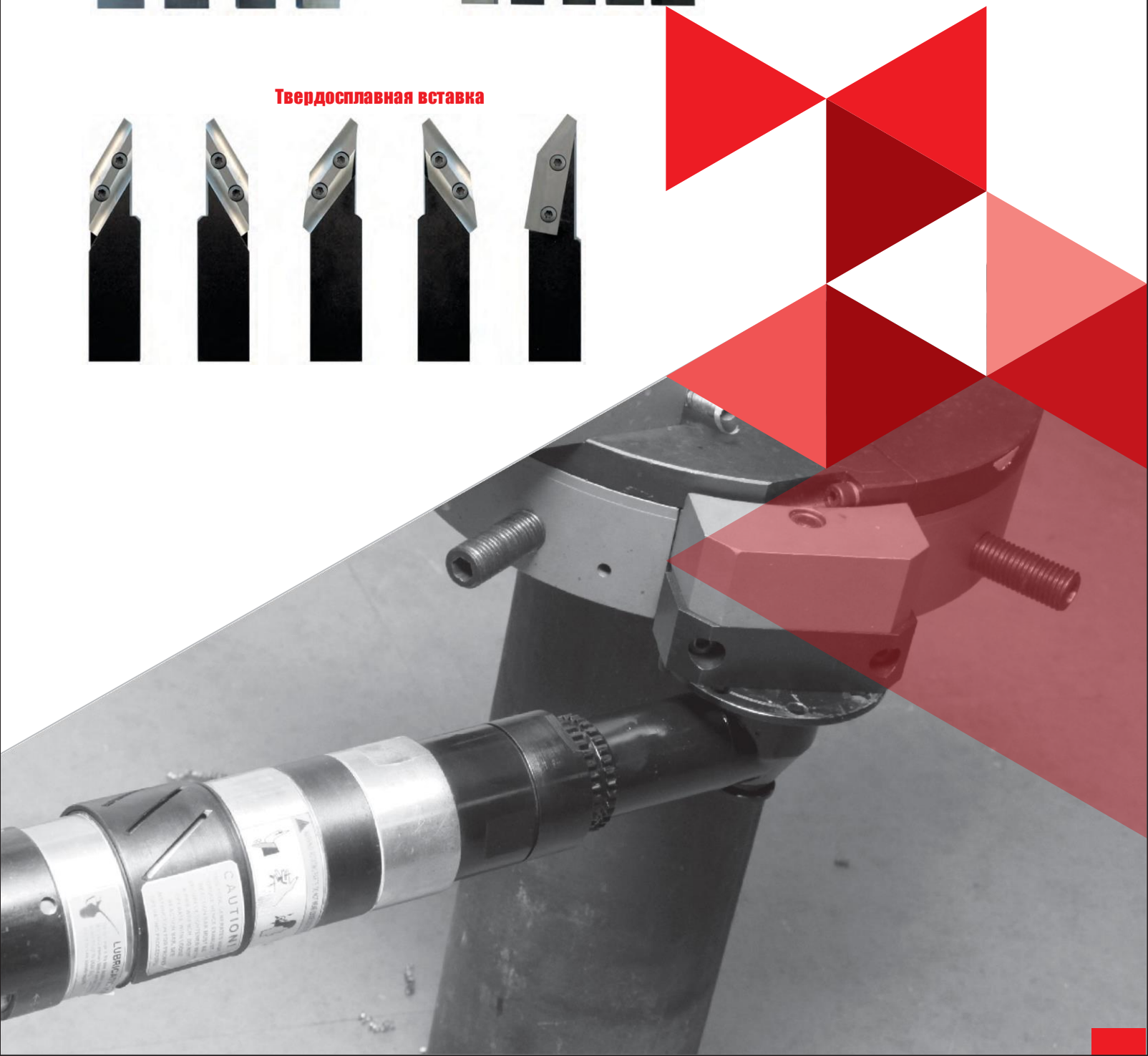
**Быстрорежущие  
резцы (HSS)**



**Резцы со вставкой  
(HSS-CO или твердосплавная вставка)**



**Твердосплавная вставка**



CAUTION!

Литература



**POWERMASTER ENGINEERS PVT. LTD.**

A-660, T.T.C. Промышленная зона, Махапе – ул. Турбхе Роуд, округ, Хайрн, Нави Мумбаи - 400 705, ИНДИЯ.

**[www.Авалон.рус](http://www.Авалон.рус)**

[tubeexpanders.com](http://tubeexpanders.com) ■ [tubecleaners.com](http://tubecleaners.com) ■ [impactsocket.com](http://impactsocket.com) ■ [springbalancers.com](http://springbalancers.com)